



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG 293—2010

压铸铝合金散热器

Die-casting aluminum alloy radiator

2010-12-20 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

中华人民共和国建筑工业
行 业 标 准
压铸铝合金散热器

JG 293—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年4月第一版

*

书号:155066·2-21697

版权专有 侵权必究

前 言

本标准第 5.2 条、5.6.5 条为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部空调净化设备标准技术归口单位归口。

本标准主要起草单位:中国建筑金属结构协会采暖散热器委员会。

参加起草单位:哈尔滨工业大学、永康旺达集团有限公司、宁波宁兴金海水暖器材有限公司、江苏昂彼特堡散热器有限公司、山东邦泰散热器有限公司、意乐(天津)铝制品有限公司。

本标准主要起草人:宋为民、董重成、吴辉敏、肖曰嵘、岑国辉、刘晓天、沈焱、夏纪运、德卢卡、王贺。

压铸铝合金散热器

1 范围

1.1 本标准规定了压铸铝合金散热器(以下简称散热器)的术语和定义、型号与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等。

1.2 本标准适用于以热水为热媒,工作压力不大于 1.0 MPa,热媒温度不高于 95 ℃的散热器。

1.3 对于整体式和组合式散热器,热水 pH 值应在 7.0~8.5、氯离子含量不应大于 30 mg/L、溶解氧不应大于 0.1 mg/L;对于复合式散热器,热水 pH 值应在 7.0~12.0、氯离子含量不应大于 300 mg/L、溶解氧不应大于 0.1 mg/L。其他水质指标应符合 GB 1576 的规定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 1220 不锈钢棒

GB 1576 工业锅炉水质

GB/T 1732 漆膜耐冲击性测定法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽计划

GB/T 3190 变形铝和铝合金化学成分

GB/T 5237 铝合金建筑型材

GB/T 7307 55°非密封管螺纹

GB/T 9286 色漆和清漆、漆膜的划格试验

GB/T 9791 锌、镉、铝-锌合金和锌-铝合金的铬酸盐转化膜试验方法

GB/T 13754 采暖散热器散热量测定方法

GB/T 13793 直缝电焊钢管

GB/T 15115 压铸铝合金

HG/T 3312 110 甲基乙烯基硅橡胶

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

单片标准散热量 single column standard thermal output

按 10 片为一组测试的标准散热量除以片数所得的平均值。

3.2

单片长度 single column length

单片加工的实际长度。

3.3

组合长度 combination length

按要求由多个单片组合的每组散热器实际长度。