



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 492—2016
代替 CJ/T 3065—1997

弧形格栅除污机

Curved type bar screen machine

2016-06-14 发布

2016-12-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号、型式和基本参数	2
5 材料	3
6 工作条件	4
7 要求	4
8 试验方法	6
9 检验规则	7
10 标志、包装、运输和贮存	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 CJ/T 3065—1997《弧形格栅除污机》的修订,与 CJ/T 3065—1997 相比主要技术变化如下:

- 修改了弧形格栅除污机的定义(见 3.1,1997 年版的 3.1);
- 增加了刮渣装置的定义,删除了可靠性、可靠度、副耙的定义(见 3.6,1997 年版的 3.5、3.7、3.9);
- 修改了弧形格栅除污机的型号、型式、基本参数(见 4.1、4.2、4.3,1997 年版的第 4 章、第 5 章、第 6 章);
- 提高了弧形格栅除污机平均无故障工作时间的要求,删除了可靠度的要求(见 4.3.1,1997 年版的 7.3.2);
- 增加了弧形格栅除污机的材料(见第 5 章);
- 提高了弧形格栅除污机的噪声限值(见 7.1.3,1997 年版的 7.3.10);
- 增加了耙齿伸入弧形栅条深度的要求(见 7.2.1.6);
- 增加了弧形格栅除污机对安全防护的接地、绝缘电阻、齿耙旋转方向的要求(见 7.5);
- 修改了弧形栅条、齿耙、驱动装置、电气控制设备、涂装、润滑的检验方法(见 8.2.1、8.2.3、8.4、8.6、8.7,1997 年版的 8.6);
- 增加了刮渣装置、焊接和加工件、安全防护的检验方法(见 8.2.2、8.3、8.5);
- 删除了附录(见 1997 年版的附录 A、附录 B)。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部市政给水排水标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:天津艾杰环保技术工程有限公司、天津水工业工程设备有限公司、天津市政工程设计研究院、天津晟瑞通市政工程有限公司、江苏一环集团有限公司、天津臻熙科技发展有限公司、福建博成建筑工程有限公司。

本标准主要起草人:张大群、金宏、姜亦增、殷成博、李山河、郎荣良、杭浩宗、刘瑶、王秀朵、曹井国、吴康宁、赵秉森、赵乐军、强成良、郎克增、梁伟、曹霞、张智昕。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- CJ/T 3065—1997。

弧形格栅除污机

1 范围

本标准规定了弧形格栅除污机(以下简称除污机)的术语和定义、型号、型式和基本参数、材料、工作条件、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于给水排水工程中使用的弧形格栅除污机的制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 699—2015 优质碳素结构钢

GB/T 700—2006 碳素结构钢

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB/T 3767 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方近似自由场的工程法

GB/T 3797 电气控制设备

GB/T 4942.1—2006 旋转电机整体结构的防护等级(IP代码) 分级

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 11337 平面度误差检测

GB/T 13306 标牌

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 20878—2007 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第12部分:涂装

JB/T 5936 工程机械 机械加工作件通用技术条件

JB/T 5943 工程机械 焊接件通用技术条件

SJ 20893 不锈钢酸洗与钝化规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

弧形格栅除污机 **curved type bar screen machine**

齿耙在驱动装置驱动下,沿圆弧形固定栅条(近似1/4圆周)做回转运动,将拦截在固定栅条前的栅渣清除的格栅除污机。

3.2

格栅宽度 **width of bar screen**

安装在进水渠道中弧形栅条两侧板外侧间的距离。