

团 体 标 准

T/CAQI 61—2018

污(废)水生物处理 好氧循环生物膨胀床反应器

Biological treatment equipment for sewage and wastewater—
Aerobic circulating biological expansion bed reactor

2018-12-26 发布

2019-01-01 实施

中国质量检验协会 发 布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中国质量检验协会水环境工程技术与装备专业委员会提出并归口。

本标准起草单位：南京大学、南京大学宜兴环保研究院、北京恩菲环保股份有限公司、江苏蓝必盛化工环保股份有限公司、重庆大学、江苏三强环境工程有限公司、江苏裕隆环保有限公司、河北天友环保工程有限公司、江苏中宜金大环保产业技术研究院有限公司。

本标准主要起草人：任洪强、许柯、卢东昱、蒋伟群、李伟、何强、吕锡元、黄东辉、耿金菊、王秀学、张桂花。

引 言

本文件的发布机构提请注意,声明符合本文件时,可能涉及第4章与高效好氧循环生物膨胀床水处理方法及反应器相关专利的使用。专利名称如下:

ZL 200510123104.2,高效好氧循环生物膨胀床水处理方法及反应器。

本文件的发布机构对于该专利的真实性、有效性和范围无任何立场。

该专利持有人已向本文件的发布机构保证,他愿意同任何申请人在合理且无歧视的条款和条件下,就专利授权许可进行谈判。该专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。相关信息可以通过以下联系方式获得:

专利持有人姓名:任洪强

通信地址:江苏省宜兴市环科园绿园路501号环保科技大厦A座1-4层

邮政编码:214200

请注意除上述专利外,本文件的某些内容仍可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

污(废)水生物处理 好氧循环生物膨胀床反应器

1 范围

本标准规定了污(废)水生物处理过程中好氧循环生物膨胀床反应器的技术要求、试验方法、检验规则、标志、标牌、随行文件、包装及运输等。

本标准适用于常规处理及二级生化处理后的污(废)水深度处理用好氧循环生物膨胀床反应器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 985.1—2008 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 6388—1996 运输包装收发货标志

GB/T 8923.1 涂覆材料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB 8978—1996 污水综合排放标准

GB 11901 水质 悬浮物的测定 重量法

GB/T 13306—2011 标牌

GB/T 28742—2012 污水处理设备安全技术规范

GB 50057—2010 建筑物防雷设计规范

HJ 505 水质 五日生化需氧量(BOD₅)的测定 稀释与接种法

HJ 828 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法

JB/T 2932—1999 水处理设备 技术条件

JB/T 4711—2003 压力容器涂敷与运输包装

NB/T 47003.1—2009 钢制焊接常压容器

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

好氧循环生物膨胀床 aerobic circulating biological expansion bed reactor

通过控制好氧生物反应塔内液流上升速度,使微生物载体达到一定的膨胀状态,从而利用载体表面的生物膜对废水进行生化处理的装置。

3.2

微生物载体 microbial carrier

为微生物提供稳定附着生长固定界面的材料,具有冲击负荷下保护微生物和保持生物量的功能。

注:本标准微生物载体为活性炭、焦炭、陶粒、沸石、磁环、玻璃珠、多孔球、土粒等。