

团 体 标 准

T/CCMA 0125—2022

旋转多工位静压式混凝土制品成型机

Multi-station hermetic molding machine

2022-03-14 发布

2022-06-14 实施

中国工程机械工业协会 发 布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 主参数与标记 2

5 技术要求 2

6 试验方法 3

7 检验规则 6

8 标志、包装、运输、安装和贮存..... 7

附录 A（资料性） 旋转多工位静压式混凝土制品成型机结构图 8

附录 B（资料性） 试验记录表 9

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程机械工业协会提出并归口。

本文件由中国工程机械工业协会工程建材制品机械分会组织制定。

本文件负责起草单位：福建泉工股份有限公司、北京建筑机械化研究院有限公司。

本文件参加起草单位：福建群峰机械有限公司、天津市新实丰液压机械股份有限公司、常熟市迈尔机械有限公司、托普维克(廊坊)建材机械有限公司、廊坊凯博建设机械科技有限公司、天津金城晟景建材有限公司、中国工程机械工业协会工程建材制品机械分会。

本文件主要起草人：傅炳煌、张声军、徐清辉、杨振峰、蒋晓东、刘亮、周磊、王驰邈、石小虎。

旋转多工位静压式混凝土制品成型机

1 范围

本文件规定了旋转多工位静压式混凝土制品成型机(以下简称“静压成型机”)的主参数与标记、技术要求、试验方法、检验规则,以及标志、包装、运输、安装和贮存。

本文件适用于采用多工位静压成型方式生产混凝土制品的设备。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2893.2 图形符号 安全色和安全标志 第2部分:产品安全标签的设计原则

GB/T 3766 液压传动系统及其元件的通用规则和安全要求

GB 5226.1 机械电气安全机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7932 气动系统及其元件的一般规则和安全

GB/T 12467.4 金属材料熔焊质量要求 第4部分:基本质量要求

GB/T 13306 标牌

GB 28635 混凝土路面砖

GB/T 36515 混凝土制品机械砌块成型机安全要求国家标准

JB/T 6391.1 滑接输电装置 第1部分:绝缘防护型滑接输电装置

JB/T 12923 建筑施工机械与设备砌块成型机模具

JG/T 5011.12 建筑机械与设备涂装通用技术条件

JG/T 5079.1 建筑机械与设备噪声限值

JG/T 5079.2 建筑机械与设备噪声测量方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

旋转多工位静压式混凝土制品成型机 **multi-station hermetic molding machine**

采用旋转多工位结构并通过静压成型方式生产混凝土制品的设备。

注:见附录A。

3.2

旋转平台 **rotary table**

通过旋转方式使安装于平台上的阴模依次切换到各个工位的装置。

3.3

阳模连接座 **punch-retainer plate**

安装阳模且自身与油缸杆连接的过渡座。