



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 34—2002
代替 CJ/T 34—1999

液化石油气钢瓶涂覆规定

Coating specification for liquefied
petroleum gas cylinders

2003-01-14 发布

2003-06-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

中华人民共和国城镇建设
行 业 标 准
液化石油气钢瓶涂覆规定
CJ/T 34—2002

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 10 千字

2003年4月第一版 2003年4月第一次印刷

印数 1—800

*

书号: 155066·2-15089

网址 www.bzcbs.com

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准与 CJ/T 34—1999 的技术差异如下：

标准的结构、标准要素及表述规则按 GB/T 1.1—2000 进行修订，在 CJ/T 34—1999 的标准要素中，补充、完善了一般要素和技术要素。根据标准格式的要求增加了第 1 章范围和第 2 章引用标准。

随着液化石油气钢瓶规格、型式的发展，本标准的适用范围包括了目前国内三个液化石油气钢瓶产品标准中所有钢瓶的涂覆。

在原标准技术要求中保留了实践证明适合我国钢瓶涂覆的那些内容，而在粉末涂料中删除了不甚适用于钢瓶涂覆的环氧粉末和聚酯粉末；原标准的表 3 中，前 5 项在本标准 3.6 中表述，后 5 项应由粉末涂料供方提供粉末的技术质量保证，使用方可免除重复试验。

附着力、冲击强度、铅笔硬度等三个项目的检验批，按相关钢瓶产品标准的分批规定分批。

本标准自实施之日起代替 CJ/T 34—1999。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会液化石油气瓶分委员会归口。

本标准由广东省南海市黄岐良奇钢瓶总厂负责起草。

本标准主要起草人：范康明、梁昌荣、谢汝章。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——ZB J 74 008—89、CJ/T 34—1999

液化石油气钢瓶涂覆规定

1 范围

本标准规定了液化石油气钢瓶涂覆的技术要求,检验方法和检验规则。

本标准适用于正常环境温度(－40℃～60℃)下使用的可重复盛装液化石油气的钢质焊接气瓶(以下简称钢瓶)的表面涂覆。

2 引用标准

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 1715 颜料筛余物测定法
- GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 1764 漆膜厚度测定法
- GB/T 3181 漆膜颜色标准
- GB 5842 液化石油气钢瓶
- GB 7144 气瓶颜色标记
- GB 15380 小容积液化石油气钢瓶
- GB 17259 机动车用液化石油气钢瓶
- HG/T 2009 C06-1 铁红醇酸底漆
- HG 2239 H06-2 铁红、锌黄、铁黑环氧酯底漆
- HG/T 2277 各色硝基外用磁漆
- HG/T 2597 环氧-聚酯粉末涂料
- HG/T 3353 A16-51 各色胺基烘干锤纹漆

3 技术要求

3.1 涂覆材料

3.1.1 油漆

钢瓶涂覆油漆品种按表 1 选用。

表 1 油漆品种

品 种	型 号	名 称	标准号
底漆	C06-1	铁红醇酸底漆	HG/T 2009
	H06-2	铁红环氧酯底漆	HG 2239
面漆	A16-51	银灰色胺基烘干锤纹漆	HG/T 3353
标志漆	Q04-2	大红色硝基外用磁漆	HG/T 2277

3.1.2 粉末涂料

3.1.2.1 涂覆钢瓶宜选用环氧-聚酯粉末涂料,其产品质量应符合 HG/T 2597 的规定,技术指标还应