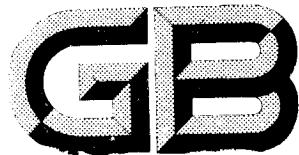


UDC 621.352 : 628.511
C 70



中华人民共和国国家标准

GB 13011—91

锌-锰干电池生产防尘毒技术规程

Code for dust and poison control in
the production of Zinc-Manganese batteries

1991-05-06发布

1992-02-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

锌-锰干电池生产防尘毒技术规程

GB 13011—91

Code for dust and poison control in
the production of Zinc-Manganese batteries

1 主题内容与适用范围

本规程规定了锌-锰干电池生产防尘毒技术要求、措施和管理。

本规程适用于锌-锰干电池生产的防尘毒设计和管理。

2 引用标准

GBJ 36 工业企业设计卫生标准

GBJ 4 工业“三废”排放标准

3 术语

3.1 物料 material

指生产干电池的原材料和半成品。

3.2 粉料 powdery raw material

指生产干电池用的二氧化锰、乙炔黑、石墨粉、氯化铵等粉状原料及其混合物。

3.3 有害物质 harmful substances

指原材料和生产过程中所产生的能够影响人的身心健康，导致疾病（含职业病）的物质。

4 防尘要求和技术措施

4.1 防尘要求

车间空气中混合粉尘浓度不得超过 $10 \text{ mg}/\text{m}^3$ ，其中二氧化锰粉尘浓度不得超过 $0.2 \text{ mg}/\text{m}^3$ 。

4.2 防尘工艺措施

4.2.1 粉料的包装和储存

4.2.1.1 进厂粉料的包装材料应具有良好的密封性和强度。

4.2.1.2 粉料应储存在专用的库房或场地，严禁露天堆放。

4.2.1.3 在集中采暖地区，库房或场地应位于其他建筑物的非采暖季节最小频率风向的上风侧；在非集中采暖地区，应位于全年主导风向的下风侧。

4.2.1.4 粉料的包装袋应集中堆放，统一处理。

4.2.2 投料和输送

4.2.2.1 投料应在单独房间内进行，投料口必须设置除尘设施。

4.2.2.2 采用下列方式输送粉料时，应有相应防尘措施：

a. 新建密闭拌粉楼时，粉料宜采用脉冲气力输送，料仓应有除尘设施；

b. 采用斗式提升机输送粉料时，料口应有除尘设施；