



团 体 标 准

T/SHPTA 026—2022

塑料防水透气薄膜

Plastics waterproof breathable film

2022-09-28 发布

2022-10-28 实施

上海市塑料工程技术学会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市塑料工程技术学会提出。

本文件由上海市塑料工程技术学会标准化委员会归口。

本文件起草单位：佛山金万达科技股份有限公司、佛山华韩卫生材料有限公司、广东腾华越杭卫材科技有限公司、张家港市宏裕新材料有限公司、福建泉昆新材料有限公司、浙江金海高科股份有限公司、阿美特克商贸(上海)有限公司、广东浦润科技有限公司、济南大华塑料加工厂、温州银润包装有限公司、四川聚能滤材有限公司、广州标际包装设备有限公司、广东东元高新材料有限公司、广东仕诚塑料机械有限公司、湖北艾舒宝生活用品有限公司、爹地宝贝股份有限公司、常州盖亚材料科技有限公司、福建玮晟机械有限公司、中山博锐斯新材料股份有限公司、婴舒宝(中国)有限公司、嘉兴星越包装材料有限公司、浙江恒熙高新材料科技有限公司、杭州星点包装材料有限公司、山东恒鹏卫生用品有限公司、福建宏科新材料科技有限公司、晋江市兆安科技股份有限公司、嘉兴思佰特纳米纤维科技有限公司。

本文件主要起草人：林裕卫、李伟锋、黄志华、徐卫红、张磊、史锃瑛、何志勇、郭建明、李三军、林得飞、吴登右、苏庆生、邵德花、曾令勋、张春华、黎国平、严木、张奕、李德顺、张扬、范兴鸿、毛兵建、洪岩顺、宋治福、吴锦鸿、郑劲松、黄志愿、冯卓滨、张伟科、赵兴雷。

塑料防水透气薄膜

1 范围

本文件规定了塑料防水透气薄膜的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本文件适用于通过吹塑或流延工艺生产的具有防水和水蒸气透过性能的聚乙烯(PE)、聚氨酯(TPU)和热塑性聚酯弹性体(TPEE)塑料薄膜。主要用于个人防护用品、个人护理用品的防水层薄膜。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1037—2021 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
- GB/T 1040.1—2018 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则
- GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB/T 14216—2008 塑料 膜和片润湿张力的测定
- GB/T 24218.16—2017 纺织品 非织造布试验方法 第16部分:抗渗水性的测定(静水压法)
- GB/T 31729—2015 塑料薄膜单位面积质量试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

基重 basic weight

薄膜单位面积的质量。

4 要求

4.1 外观

薄膜外观应符合表1的规定。