

ICS 27.010  
F 01

# DB31

## 上海市地方标准

DB31/ 701—2020  
代替 DB31/ 701—2013

### 有色金属铸件单位产品能源消耗限额

The norm of energy consumption per unit product of nonferrous metal casting

2020-03-05 发布

2020-05-01 实施

上海市市场监督管理局 发布

上海市地方标准  
有色金属铸件单位产品能源消耗限额

DB31/ 701—2020

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2020年6月第一版

\*

书号: 155066·5-1884

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准表 1 中限定值、准入值为强制性的,表 1 中的先进值及其余各条款均为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 DB31/701—2013《有色金属铸件单位产品能源消耗限额》,本标准与 DB31/701—2013 相比,除了编辑性修改外,主要技术变化如下:

- 删除了 GB/T 3484 引用文件;
- 修改了术语和定义,增加 3.6;
- 修改了表 1 中的限定值、准入值、先进值;
- 修改了“5 计算原则、统计范围和计算方法”;
- 修改了节能管理和措施;
- 删除了附录 B。

本标准由上海市发展和改革委员会、上海市经济和信息化委员会提出,由上海市经济和信息化委员会组织实施。

本标准由上海市能源标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海市铸造行业协会、上海市能效中心、华域皮尔博格有色零部件(上海)有限公司、上海中振有色金属铸造有限公司、上海合升机械有限公司、上海兴塘有色铸造厂。

本标准主要起草人:叶苏、张方禡、秦宏波、孙宇、薛恒荣、曹云。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- DB31/ 701—2013。

# 有色金属铸件单位产品能源消耗限额

## 1 范围

本标准规定了铜合金、铝合金铸件单位产品能源消耗限额的技术要求、计算范围和计算方法、节能管理与措施。

本标准适用于以砂型、金属型、离心铸造工艺专业生产有色金属铸件企业铜合金、铝合金铸件单位产品能源消耗的计算和考核。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**有色金属铸件 nonferrous metal casting**

将熔融非铁金属液浇入铸型,凝固后形成所要求的形状和性能的金属件。

### 3.2

**铜合金铸件 copper alloy casting**

以铜为基体的有色金属铸件。

### 3.3

**黄铜铸件 brass casting**

以锌为主要合金元素的铜合金铸件。

### 3.4

**青铜铸件 bronze casting**

不以锌为主要元素的铜合金铸件。

### 3.5

**铝合金铸件 aluminium alloy casting**

以铝为基体的有色金属铸件。

### 3.6

**离心铸造 centrifugal casting**

液态金属浇入水平或垂直轴旋转的铸型中,在离心力作用下成形并凝固和补缩的铸造工艺。

## 4 技术要求

企业生产单一材料铸件或某一材料铸件的产量超过全部铸件产量的90%时,以该种材料铸件能耗