

团 体 标 准

T/CSIQ 8010—2018

钢制太阳能发电站支架防腐技术规范

Technical specification for solar support bracket of corrosion protection

2018-05-29 发布

2018-07-01 实施

中国检验检疫学会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类	2
4 要求	2
5 试验方法	6
6 检验规则	7
7 安全、卫生和环境保护	7
8 验收	7
附录 A (规范性附录) 腐蚀环境分类	9
附录 B (规范性附录) 涂料性能要求和试验方法	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国检验检疫学会提出并归口。

本标准起草单位：熊猫绿色能源集团有限公司、TÜV 北德集团、中航百慕新材料技术工程股份有限公司、新能源交易所有限公司、深圳实证可再生能源有限公司。

本标准主要起草人：张亮、李学勇、林晨、陈飞、葛雨欣、崔丹、钱舒、周可、鲍家兴、陈红娟、屈帅、高婷、师华、杨振波。

钢制太阳能发电站支架防腐技术规范

1 范围

本标准规定了钢制太阳能发电站支架部位防腐的分类,要求,试验方法,检验规则,安全、卫生和环境保护以及验收的要求。

本标准适用于钢制太阳能发电站支架部位防腐处理。其他应用领域的太阳能光伏支架或类似条件下的钢结构防腐涂装也可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1725 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定
- GB/T 1731 漆膜柔韧性测定法
- GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 1733—1993 漆膜耐水性测定法
- GB/T 1766—2008 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 1771—2007 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定
- GB/T 1865—2009 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射曝露 滤过的氙弧辐射
- GB/T 5210—2006 色漆和清漆 拉开法附着力试验
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 6753.4 色漆和清漆 用流出杯测定流出时间
- GB/T 6807 钢铁工件涂装前磷化处理技术条件
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9274—1988 色漆和清漆 耐液体介质的测定
- GB/T 9286—1988 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9793—2012 热喷涂 金属和其他无机覆盖层 锌、铝及其合金
- GB/T 13288.1—2008 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性 第1部分:用于评定喷射清理后钢材表面粗糙度的ISO表面粗糙度比较样块的技术要求和定义
- GB/T 13452.2—2008 色漆和清漆 漆膜厚度的测定
- GB/T 18570.3—2005 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的评定试验 第3部分:涂覆涂料前钢材表面的灰尘评定(压敏粘带法)(GB/T 18570.3—2005,ISO 8502-3:1992,IDT)
- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
- GB/T 28001 职业健康安全管理体系 要求
- GB/T 33000 企业安全生产标准化基本规范
- GBZ 188 职业健康监护技术规范
- ISO 4628-3 色漆和清漆 漆膜老化降解的评定 缺陷量值、大小和外观均匀改变程度的规定