



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG 143—2002

采暖散热器 铝制柱翼型散热器

Heating radiator—Aluminium column-wing-type radiator

2002-06-04 发布

2002-10-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

前 言

本标准在对现有相关产品调研为基础,着重分析了国内部分企业标准及国外的相关标准而编写。

本标准的第 5.4 条、第 5.5 条、第 5.7 条为强制性的,其余为推荐性的。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑工程标准技术归口单位归口。

本标准由中国建筑金属结构协会采暖散热器委员会、中国建设机械总公司、兰州陇星散热器有限公司、武汉宏达联丰冷暖设备有限责任公司、北京市新鸿节能建材厂、大连艺鑫散热器制造有限公司、青岛华泰铝业有限公司、山东省龙口丛林铝材有限公司、沈阳市创远散热器制造有限公司、河北祥和冷暖设备有限公司负责起草。

本标准主要起草人:宋为民、萧曰嵘、牟灵泉、梁定铿、关惠生、王洪平、吴辉敏。

本标准委托中国建筑金属结构协会采暖散热器委员会负责解释。

中华人民共和国建筑工业行业标准

采暖散热器 铝制柱翼型散热器

JG 143—2002

Heating radiator—Aluminium column-wing-type radiator

1 范围

本标准规定了由型材焊接成型的铝制柱翼型散热器(以下简称散热器)型号尺寸与性能参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等。

本标准适用于工业、民用建筑中以热水为热媒的散热器。散热器工作压力不小于 0.8 MPa,热媒温度不大于 95℃,适用水质 pH 值不大于 12,氯离子含量不大于 120×10^{-6} 。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列最新版本的可能性。

- GB/T 985—1988 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 1720—1979 漆膜附着力测定法
- GB/T 1727—1992 漆膜一般制备法
- GB/T 1732—1993 漆膜耐冲击性测定法
- GB/T 1735—1979 漆膜耐热性测定法
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 3190—1996 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 5237.1~5237.5—2000 铝合金建筑型材
- GB/T 13754—1992 采暖散热器散热量测定方法
- JG/T 6—1999 采暖散热器系列参数、螺纹及配件
- GJB 481—1988 焊接质量控制要求

3 定义

3.1 名义标准散热量:按 $L = (1\ 000 \pm 100)$ mm 送检样片的标准散热量,折算成该样片长度 $L = 1\ 000$ mm 时的标准散热量。

3.2 组合长度:按生产要求制作的散热器的实际长度。

4 型号尺寸与性能参数

4.1 主参数

散热器以同侧进出口中心距为系列主参数,型号尺寸及散热量应符合表 1 的规定,铝制柱翼型散热器示意图 1。