



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 177—2002

建筑排水用卡箍式铸铁管及管件

Work coupling type cast iron pipe and fittings for building drainage

2003-01-14 发布

2003-06-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 6594:1995《铸铁排水管及配件》国际标准。在制定本标准时,充分考虑到产品口径标准尺寸应符合我国计量法规定,统一采用了公制尺寸标准,便于与国家标准的其他排水管材(如 PVC-U 管、镀锌管等)相连接,以保证工程质量,避免因管材大小不一而造成漏、渗水现象。

根据我国实际情况,本标准对管外径、管壁厚作出了明确的正负公差标准要求。在配套管件中,为便于横管安装时形成自然坡度,对 T 型三通、TY 型三通、T 型四通的角度作了统一的规定。增加在工程安装中需采用的承重短管、鸭脚支撑弯头等管件的标准。增加对直管、管件内外涂料及涂层厚度的要求。增加对不锈钢卡箍的材料及加强卡箍的标准要求。

本标准制定的建筑排水用卡箍式铸铁管及管件材料的化学成分、尺寸允许偏差、抗拉性能、耐水压性能的技术要求及试验方法达到或超过 ISO 6594:1995《铸铁排水管及配件》标准规定。考虑到产品的配套性、市场销售和工程用户安装需求的实际情况,只对少数尺寸作了修改。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准由广州市鑫鸿机电设备有限公司、广州市设计院、上海市沪标工程建设咨询有限公司、中元国标工程设计研究院负责起草。

本标准主要起草人:杨丹东、李斌、赵力军、姜文源、黄晓家、李士林、洪波、梁传新、洪伟、孙惠军。

建筑排水用卡箍式铸铁管及管件

1 范围

本标准规定了建筑排水用卡箍式铸铁管及管件的尺寸、外形及重量、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书。

本标准适用于 DN50~DN300 建筑排水用卡箍式铸铁管及管件(以下简称直管及管件),使用范围为:建筑排水用废水和污水管道;建筑排水用雨水管道;建筑排水用通气管道。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 223.2—1981 钢铁及合金中含硫量的测定
- GB/T 223.3—1988 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 228—1987 金属抗拉伸试验方法
- GB/T 230—1991 金属洛氏硬度试验方法
- GB/T 232—1999 金属材料弯曲试验方法
- GB/T 246—1982 金属管 压扁试验方法
- GB/T 528—1992 硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸性能的测定
- GB/T 531—1992 橡胶邵尔 A 硬度试验方法
- GB/T 708—1988 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 1682—1994 硫化橡胶低温脆性的测定 单试样法
- GB/T 1683—1981 硫化橡胶恒定形变压缩永久变形的测定方法
- GB/T 1685—1992 硫化橡胶常温和高温压缩应力松弛的测定
- GB/T 1690—1992 硫化橡胶耐液体试验方法
- GB 3280—1992 不锈钢冷轧钢板标准
- GB/T 3512—1983 橡胶热空气老化试验
- GB 4334.1~4334.6—2000 不锈钢腐蚀试验方法
- HG/T 3091—1998 给排水管道用橡胶密封圈胶料

3 术语

3.1

离心铸造工艺

运用水平旋转离心式的铸造技术。

3.2

机压砂型铸造工艺

运用机械设备控制进行射压或机压砂型的铸造技术。