



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 23—2001

建筑涂料涂层试板的制备

The preparation of plate specimens for testing
of building paints and coatings

2001-08-07 发布

2001-12-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

前 言

本标准是对前版行业标准 JG/T 23—1999 的修订,在技术内容上有所增加,且按 GB/T 1.1—1993 及 GB/T 1.3—1997 进行了全面修改。

本版与前版主要技术内容差异为:

1. 增加了线棒涂布法制板;
2. 增加了刮涂法制板;
3. 增加了滚涂法制板。

本标准自实施之日起,代替 JG/T 23—1999。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部中国建筑科学研究院归口。

本标准负责起草单位:中国建筑科学研究院建筑装修研究所;参加起草单位:海鸥老人涂料有限公司。

本标准主要起草人:丁林宝、张乐群、苏京娇、林辅填。

本标准委托中国建筑科学研究院建筑装修研究所负责解释。

建筑涂料涂层试板的制备

JG/T 23—2001

The preparation of plate specimens for testing
of building paints and coatings

1 范围

本标准规定了制备建筑涂料涂层试板的底板处理、制板方法、涂膜的干燥和状态调节等技术条件。
本标准适用于建筑涂料在性能测试中所用试板的制备。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3186—1982(1989) 涂料产品的取样

JC/T 412—1991 建筑用石棉水泥平板

GB 9278—1988 涂料试样状态调节和试验的温湿度

3 材料和器具

3.1 底板

石棉水泥平板,厚度 3~4 mm,大小及数量根据有关试验方法确定。底板的技术要求应符合 JC/T 412 的规定。

也可使用建筑涂料相关标准规定之其他材质的板。

3.2 砂纸

0 号(120 目)磨砂纸及 2 号(60 目)磨砂纸,或建筑涂料相关标准中规定的磨砂纸。

3.3 线棒涂布器

线棒涂布器:由棒体、金属丝组成,不同直径的金属丝绕于棒体构成不同规格的涂布器,可制膜厚为 12~120 μm 的湿膜。

3.4 毛刷

宜采用羊毛刷、马毛刷,也可用聚酯丝等其他材料制成的刷子。其宽度约为 25~65 mm。

注:涂料刷子其刷纬最好是长短丝混编的。短丝粘着涂料,长丝起涂刷作用。靠近柄托还应有过滤条,可很好的截留涂料,使涂刷时用量适中,且涂刷均匀。

3.5 天平:感量为 0.5 g。

3.6 喷枪

普通或真空喷枪均可使用。

喷枪形式与喷嘴口径,按建筑涂料相关标准规定选用。

3.7 刮刀

刮刀之头部要软,应具有弹性(最好由金属片或塑料片制成),其宽度宜比样板宽 60 mm。

3.8 刮涂器