



中华人民共和国国家标准

GB/T 6543—2025

代替 GB/T 6543—2008

运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

Single and double corrugated boxes for transport packages

2025-05-30 发布

2025-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 6543—2008《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》，与 GB/T 6543—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了标准的适用范围(见第1章,2008年版的第1章)；
- b) 增加了术语和定义一章(见第3章)；
- c) 更改了表1内容(见4.1,2008年版的第3章)；
- d) 删除了箱型代号的命名规则与三种基本箱型的有关内容(见2008年版的第4章)；
- e) 删除了材料的要求(见2008年版的5.1)；
- f) 更改了外观的要求及试验方法(见5.1、6.1,2008年版的5.3.6)；
- g) 删除了长宽高尺寸建议比例的要求(见2008年版的5.2.1)；
- h) 更改了尺寸与偏差的要求及试验方法(见5.2、6.2,2008年版的5.2.3、6.2.1)；
- i) 增加了方正度的要求及试验方法(见5.3、6.3)；
- j) 增加了箱角漏洞的要求及试验方法(见5.4、6.4)；
- k) 更改了头尾钉位置的要求(见5.5,2008年版的5.3.2)，增加了钉接要求与搭接舌宽度的试验方法(见6.5、6.6)；
- l) 更改了粘合搭接舌宽度的要求(见5.6.1、2008年版的5.3.3)，增加了搭接舌宽度与粘接强度的试验方法(见6.6、6.7)；
- m) 删除了压痕线宽度的要求(见2008年版的5.3.4)；
- n) 更改了摇盖耐折的要求及试验方法(见5.7、6.8,2008年版的5.3.7、6.2.2)；
- o) 更改了加工后纸板性能的要求及试验方法(见5.8、6.9,2008年版的5.1.1)；
- p) 增加了印刷质量的要求及试验方法(见5.9、6.10)；
- q) 更改了空箱抗压强度的要求及试验方法(见5.10、6.11,2008年版的5.3.8、6.2.3)；
- r) 增加了纸箱含水率的要求及试验方法(见5.11、6.12)；
- s) 删除了纸箱的抗机械冲击能力的要求(见2008年版的5.3.9)；
- t) 更改了检验规则(见第7章,2008年版的第7章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本文件起草单位：厦门合兴包装印刷股份有限公司、浙江上峰新材有限公司、森林包装集团股份有限公司、浙江大胜达包装股份有限公司、花园新材料股份有限公司、广东世腾智慧科技有限公司、宁夏金世纪包装印刷有限公司、贵州茅台酒厂(集团)技术开发有限公司、宝艺新材料股份有限公司、中国包装联合会、东莞市美盈森环保科技有限公司、佛山永久纸业制品有限公司、浙江东经科技股份有限公司、达成包装制品(苏州)有限公司、杭州秉信环保包装有限公司、青岛佳友精密机械有限公司、浙江奥迪斯丹科技有限公司、广州科盛隆纸箱包装机械有限公司、宁夏和瑞包装有限公司、佛山市誉隆行包装实业有限公司、泸州首诺包装制品有限公司、特耐王中国集团有限公司、浙江金卡达纸品有限公司、大合智能包装科技(广州)有限公司、大连国立包装有限公司、无锡联合包装有限公司、大连联合包装制品有限公司、湖北恒大包装有限公司、新疆沁美包装有限公司、深圳森工新材料科技有限公司、上海新通联包装股份有限公司、江苏晟泰集团有限公司、四川省广安市航瑞纸品包装有限公司、郑州华英包装股份有限公司、

东莞市银洲环保包装有限公司、常州市天方印刷有限公司、沈阳铭城包装股份有限公司、山东恒升纸制品有限公司、广西金美包装集团有限公司、上海济丰包装纸业股份有限公司、浙江恒信业包装有限公司、东莞市厚威包装科技股份有限公司、广东晋泽科技有限公司、重庆昊翔纸制品有限公司、佛山市骏隆智能包装有限公司、上海慧雄包装有限公司、昆山鸣朋纸业有限公司、山东叶华纸制品包装有限公司、河南双汇投资发展股份有限公司、宏观世纪(天津)科技股份有限公司、泸州市一圣鸿包装有限公司、吉林省国翔工业有限公司、湖北太升包装有限公司、四川恒升包装有限责任公司、广东旺盈环保包装实业有限公司、四川省宜宾环球神州包装科技有限公司、浙江希望包装有限公司、滁州卷烟材料有限责任公司、广东万昌印刷包装股份有限公司。

本文件主要起草人：楼浩锋、刘武、朱婧、石义伟、莫梦辉、黄宣凯、高山、陈利科、吴斌、陈月平、吕丽娟、李雨田、冯志祥、蒋孟有、张惠忠、王增辉、俞波、冯昕、江传富、葛漫、郑朋飞、田丽霞、宋佳琳、陆燕波、何国胜、管大敏、周易、石娟、周垂桓、吴庆荣、陈孟锋、魏业生、严逸安、张勇、林志坚、赵有梅、王明哲、曹华、宋容容、向远行、饶飞、黎浩锋、丁鉴、张玉成、何金海、杨天亮、张国伟、叶芝松、林进基、张锡藩、李天强、朱建江、刘雄、李中顺、张力、张冬华、陈军江、王波、赖小科、徐小军、马文奇、周士尊、陶香君、邓达、万辛、梁耀泳。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1986 年首次发布为 GB/T 6543—1986；
- 2008 年第一次修订时，并入了 GB/T 5033—1985《出口产品包装用瓦楞纸箱》的内容；
- 本次为第二次修订。

运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

1 范围

本文件给出了运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱(以下简称“瓦楞纸箱”)的分类,规定了要求、检验规则以及标志、包装、运输和贮存,描述了试验方法。

本文件适用于内装物质量不大于 55 kg 的瓦楞纸箱的设计、生产制造与检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4857.4 包装 运输包装件基本试验 第 4 部分:采用压力试验机进行的抗压和堆码试验方法

GB/T 6544—2008 瓦楞纸板

GB/T 6545 瓦楞纸板 耐破强度的测定法

GB/T 6546 瓦楞纸板 边压强度的测定

GB/T 6547 瓦楞纸板 厚度的测定法

GB/T 6548 瓦楞纸板粘合强度的测定

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆 试样处理和试验的标准大气条件

GB/T 17497.3—2012 柔性版装潢印刷品 第 3 部分:瓦楞纸板类

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

瓦楞纸板 **corrugated fiberboard**

由一层或多层瓦楞纸粘合在若干层纸或纸板之间的一种复合纸板。

[来源:GB/T 6544—2008,3.1.2,有修改]

3.2

瓦楞纸箱 **corrugated box**

以瓦楞纸板(3.1)为主要材料加工制成的纸箱。

3.3

综合内尺寸 **inside dimension of length plus width and depth**

纸箱内尺寸的长、宽、高之和。