

ICS 59.120.10  
W 93

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93090—2014

---

### 预分梳板

Pre-carding plate

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：国家纺织机械质量监督检验中心、浙江锦峰纺织机械有限公司、金轮科创股份有限公司、青岛宏大纺织机械有限责任公司、青岛东佳纺机(集团)有限公司、卓郎(金坛)纺织机械有限公司、郑州宏大新型纺机有限责任公司。

本标准主要起草人：李立平、王胜、陆忠、倪敬达、纪合聚、盛意平、李瑞霞。

# 预分梳板

## 1 范围

本标准规定了预分梳板的分类及参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。  
本标准适用于梳棉机、开清棉机及其他梳理机的预分梳板。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

## 3 分类及参数

### 3.1 分类

按针、齿组数:单组、双组。

按分梳元件结构形式:锯齿式、梳针式。

### 3.2 参数

参数见表1。

表 1

项 目	参 数
公称宽度/mm	1 000~2 000
齿密度/[枚(齿)/(25.4×25.4)mm <sup>2</sup> ]	40、60、90、140

## 4 要求

4.1 齿面不得有缺齿、断齿和侧弯齿;棱边、棱角不应有毛刺。

4.2 针面不得有缺针、断针和弯针。

4.3 针、齿尖部位的硬度不小于 720 HV0.2。

4.4 针、齿面的平面度公差应符合表2的规定。