



中华人民共和国国家标准

GB 38305—2025
代替 GB/T 38305—2019

头部防护 救援头盔

Head protection—Rescue helmet

2025-08-29 发布

2027-01-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类与标记 3

5 技术要求 4

6 测试方法 7

7 标识与使用说明..... 10

附录 A（规范性） 样品及预处理的选择 11

附录 B（规范性） 综合救援型头盔抗冲击性能和耐穿刺性能测试方法 12

附录 C（规范性） 山岳救援型头盔抗冲击性能和耐穿刺性能测试方法 15

附录 D（规范性） 水上救援型头盔抗冲击性能和耐穿刺性能测试方法 19

参考文献 22

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 38305—2019《头部防护 救援头盔》，与 GB/T 38305—2019 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了“下颏托”术语及其定义(见 3.12)；
- 增加了分类与标记(见第 4 章)；
- 更改了一般要求(见 5.1, 2019 年版的 4.1)；
- 更改了组成结构与要求(见 5.2, 2019 年版的 4.2)；
- 增加了救援头盔结构的规定(见 5.2.1)；
- 更改了零部件及内部尺寸的要求及其测试方法(见 5.2.2、6.3.1.3, 2019 年版的 4.2.1、5.3.1.3)；
- 更改了头盔质量的规定(见 5.2.3, 2019 年版的 4.2.2)；
- 更改了视野的要求及其测试方法(见 5.2.4、6.5, 2019 年版的 4.2.3、5.5)；
- 增加了透气孔面积与数量的要求及其测试方法(见 5.2.5、6.6)；
- 增加了反光材料逆反射系数的要求及其测试方法(见 5.2.6、6.7)；
- 更改了基本技术性能要求(见 5.3, 2019 年版的 4.3)；
- 增加了特殊性能要求, 将电绝缘性能等 5 项要求列为特殊性能要求(见 5.4)；
- 更改了电绝缘性能的要求及其测试方法(见 5.4.1、6.15, 2019 年版的 4.3.6、5.11)；
- 增加了耐熔融金属飞溅性能的要求及其测试方法(见 5.4.3、6.17)；
- 增加了耐极低温(−30 ℃)性能的要求(见 5.4.4)；
- 增加了防静电性能的要求及其测试方法(见 5.4.5、6.18)；
- 删除了附件性能的规定(见 2019 年版的 4.5)；
- 更改了测试方法通则的规定(见 6.1, 2019 年版的 5.1)；
- 更改了低温预处理的规定(见 6.2.2.1, 2019 年版的 5.2.2.1)；
- 增加了防静电性能预处理的规定(见 6.2.5)；
- 更改了佩戴稳定性的测试方法(见 6.8, 2019 年版的 5.6)；
- 更改了佩戴系统动态强度的测试方法(见 6.9, 2019 年版的 5.7)；
- 更改了侧向冲击性能、顶部冲击性能的测试方法(见 6.10, 2019 年版的 5.8、5.9)；
- 更改了耐穿刺性能的测试方法(见 6.11, 2019 年版的 5.10)；
- 更改了侧向刚性的测试方法(见 6.12, 2019 年版的 5.12)；
- 更改了阻燃性能的测试方法(见 6.13, 2019 年版的 5.13)；
- 增加了漂浮性能测试方法(见 6.14)；
- 更改了耐化学品性能的测试方法(见 6.16, 2019 年版的 5.14)；
- 更改了标志与使用说明的要求(见第 7 章, 2019 年版的第 7 章和第 8 章)；
- 删除了检验规则(见 2019 年版的第 6 章)；
- 删除了“头模及参考平面”(见 2019 年版的附录 A)；
- 增加了“综合救援型头盔抗冲击性能和耐穿刺性能测试方法”(见附录 B)；
- 增加了“山岳救援型头盔抗冲击性能和耐穿刺性能测试方法”(见附录 C)；
- 增加了“水上救援型头盔抗冲击性能和耐穿刺性能测试方法”(见附录 D)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国应急管理部提出并归口。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2019 年首次发布为 GB/T 38305—2019；

——本次为第一次修订。

头部防护 救援头盔

1 范围

本文件界定了救援头盔的术语与定义,规定了其分类与标记、技术要求、标志与使用说明等内容,描述了测试方法。

本文件适用于工矿商贸企业生产安全、道路交通、自然灾害等事故救援及相关活动中佩戴的头部防护装备的设计、制造与检验。

本文件不适用于消防员在抢险救援时佩戴的头部防护装备。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 811—2022 摩托车、电动自行车乘员头盔

GB/T 2812—2024 头部防护 通用测试方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

救援头盔 rescue helmet

在救援及相关活动中用于防止或减少物体打击、碰撞冲击、火焰灼烫、坠(跌)落等伤害方式对佩戴者头部造成伤害的防护装备。

注:一般由壳体、缓冲层、头箍、锁紧装置、下颏带等组成。

3.2

壳体 shell

确定救援头盔外形的主体结构。

注:壳体能增加透气孔、顶筋和预留附件接口。

3.3

顶筋 top reinforcement

用来增强外壳顶部强度的结构。

3.4

缓冲层 protective layer

装在救援头盔壳体内表面起吸收冲击能量的部件。

3.5

佩戴系统 retention system

佩戴时起到调节头围尺寸、保持救援头盔佩戴稳定性的装置。

注:一般由头箍、锁紧装置、衬带、下颏带等组成。