

ICS 65.160
X 85
备案号：53113—2016

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 544—2016

卷烟和滤棒硬度检测设备 通用技术条件

General technical conditions for the cigarette and filter rod hardness instrument

2016-01-23 发布

2016-02-15 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会卷烟分技术委员会(SAC/TC 144/SC 1)归口。

本标准起草单位：浙江中烟工业有限责任公司、中国烟草标准化研究中心、国家烟草质量监督检验中心、上海烟草集团北京卷烟厂、湖北中烟工业有限责任公司、河南中烟工业有限责任公司、河北中烟工业有限责任公司、红云红河烟草(集团)有限责任公司、北京欧美利华科技有限公司、成都瑞拓科技实业有限责任公司、厦门烟草工业有限责任公司。

本标准主要起草人：蒋志才、丁雪、赵航、张勃、苗芊、储国海、张云莲、方婷、黄华、周炜、孙祺、朱强、杨荣超、刘锋、沈军、赵冰、赖东辉、梁桐、严莉红、徐建燎、邵俊、王贤芬、林翌臻、林建南、王锦平、周明珠、杨潇、李文璟、林洁、叶灵、师艳萍、黄宏、赵战辉、毛亚雄、文锦孟、李锦。

卷烟和滤棒硬度检测设备 通用技术条件

1 范围

本标准规定了卷烟和滤棒硬度检测设备的通用技术条件。
本标准适用于卷烟和滤棒硬度检测设备。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16447 烟草及烟草制品 调节和测试的大气环境

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

硬度 hardness

在一定时间内,试样径向受到一定压力,试样受压后与受压前直径的百分比。

3.2

受压前直径 point of contact diameter(PCD)

试样经预压力作用,在预压时间结束时的直径。

3.3

受压后直径 depressed diameter(DD)

试样经全压力作用,在全压时间结束时的直径。

3.4

预压力 preload

为测试试样受压前直径,在一定时间内由施力机构通过压头作用在试样上持续稳定的力。

3.5

全压力 load

为测试试样受压后直径,在一定时间内由施力机构通过压头作用在试样上持续稳定的力,包括预压力 and 后续施加的力。

3.6

预压时间 preload time

预压力作用的时间。

3.7

全压时间 load time

全压力作用的时间。