

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 6012—2002
代替 SC/T 6012—1987

平模颗粒饲料压制机试验方法

Test methods for pellet mill with flat die

2002-11-05 发布

2002-12-20 实施

中华人民共和国农业部 发布

前 言

本标准是对 SC/T 6012—1987《平模式颗粒饲料压制机试验方法》(原 SC 148—1987)标准的修订。在修订时,根据 GB/T 1.1—2000 的规定,规范了编写格式。在内容上主要作了以下调整:

- 颗粒饲料含水率的测定,按 GB/T 6435—1986《饲料水分的测定方法》的规定进行;
- 根据 GB/T 16765—1997《颗粒饲料通用技术条件》的规定,在测定颗粒成型率和密度时,将颗粒饲料冷却到不高于环境温度 5℃ 时进行;
- 改变了成型率的测定方法;
- 规范试验用筛网的规格尺寸要求;
- 噪声的测定按 GB/T 3768—1996《声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法》的规定进行;
- 增加了漆膜附着力的测定方法;
- 增加了粉尘浓度的测定方法;
- 将试验用主要仪器和工具改为资料性附录;
- 增加了不同模孔直径时规定用筛网网孔基本尺寸作为规范性附录。

本标准的附录 A 是资料性附录,附录 B 是规范性附录。

本标准由农业部渔业局提出。

本标准由全国水产标准化技术委员会渔业机械分技术委员会归口。

本标准起草单位:国家渔业机械仪器质量监督检验中心。

本标准主要起草人:张新富。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:SC/T 6012—1987。

平模颗粒饲料压制机试验方法

1 范围

本标准规定了平模颗粒饲料压制机的性能试验条件和方法。
本标准适用于平模颗粒饲料压制机(以下简称压制机)的试验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法
GB/T 6435—1986 饲料水分的测定方法
SC/T 6011—2001 平模颗粒饲料压制机技术条件

3 试验仪器

试验中使用的主要仪器和测量工具参见附录 A,属计量器具的应经法定计量部门检定合格,并在有效期内。

4 静态检查

4.1 目测检查 SC/T 6011—2001 中 5.2、5.3、5.6.2、5.6.5、5.7、5.8、5.9(漆膜附着力除外)和 5.10 各项。

4.2 用量具检查 SC/T 6011—2001 中 5.5、5.6.4 各项。

4.3 漆膜附着力检查:借助三角板或刻度尺,用 18 号缝纫机针在压制机的漆膜上划出六道平行的划痕,划痕间距为 2 mm,划痕时划针应垂直于被划表面并以均匀的压力和速率进行,划痕应穿透漆膜。然后,重复上述操作,再划出六道平行的划痕与前者垂直,以形成网格图形。然后用软毛刷沿着网格图形的对角线方向轻轻向前、后各刷五次,用四倍放大镜观察结果。

等级分为四级,按表 1 通过与图示比较,将涂层试验结果进行分级。

通常应在整机的非正视表面选取三个不同位置进行漆膜附着力检验。

表 1 漆膜附着力试验结果分级

等级	说明	剥落表面示意图
1	涂层在划痕交叉处有少许剥落,其剥落面积不大于 5%	