



中华人民共和国国家标准

GB/T 30898—2025

代替 GB/T 30898—2014、GB/T 30899—2014

炼钢用渣钢

Scrap steel from slag for steelmaking

2025-06-30 发布

2026-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 30898—2014《炼钢用渣钢》和 GB/T 30899—2014《冶炼用精选铁粒》，本文件合并修订了 GB/T 30898—2014 及 GB/T 30899—2014 中的内容，与原文件的主要技术差异如下：

- a) 整合修订，将 GB/T 30899—2014 中表 1 与 GB/T 30898—2014 中表 1 合并为新表 1(见表 1)；
- b) 更改了范围(见第 1 章)；
- c) 更改并细化了渣钢分类、渣钢中全铁含量的范围和渣钢中杂质含量(见表 1)；
- d) 更改了试验方法(见第 6 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：江苏沙钢钢铁有限公司、中冶建筑研究总院有限公司、马鞍山钢铁股份有限公司、首钢股份公司迁安钢铁公司、杭州希睿迪科技有限公司、冶金工业信息标准研究院、首钢京唐钢铁联合有限责任公司、山东莱钢永锋钢铁有限公司、江苏省鑫鑫钢铁集团有限公司、安徽工业大学、杭州睿昆信息技术有限公司。

本文件主要起草人：毛瑞、朱祚峤、仇金辉、姚海威、孙永林、周建、汪国川、林滔、刘珍童、吴建中、骆振勇、张亮亮、刘冬、袁中甲、王姜维、闫文、张雅丽、王晓杰、陈剑、潘娜、王同宾、张若鹏、韩世国、王立霞、于经尧、杜洪涛、刘秀秀、张缘春、李灿华、王鹄、都刚。

本文件于 2014 年首次发布；本次为第一次修订，将 GB/T 30899—2014 并入。

炼 钢 用 渣 钢

1 范围

本文件规定了炼钢用渣钢的技术要求、检验规则、贮存运输和质量证明等,描述了相应的试验方法。
本文件适用于炼钢用的渣钢。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.7 铁粉 铁含量的测定 重铬酸钾滴定法
- GB/T 223.59 钢铁及合金化学分析方法 铋磷钼蓝分光光度法和铋磷钼蓝分光光度法测定磷量
- GB/T 223.85 钢铁及合金化学分析方法 感应炉燃烧后红外吸收法测定硫含量
- GB/T 10322.7 铁矿石和直接还原铁 粒度分布的筛分测定
- YB/T 148 钢渣中全铁含量测定方法
- YB/T 804 钢铁渣及处理利用术语

3 术语和定义

YB/T 804 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

大渣钢 big scrap steel from slag

加工处理过程中选出的全铁(TFe)量大于或等于 60%、粒径大于 200 mm 的物料。

[来源:YB/T 804—2009,6.1.3,有修改]

3.2

小渣钢 small scrap steel from slag

加工处理过程中选出的 TFe 量大于或等于 60%、粒径为 10 mm~200 mm 的物料。

3.3

磁选粉 magnetic powder from steel slag

钢渣经破碎、磁选、加工后得到的 TFe 量大于或等于 30%、粒径小于 10 mm 的磁性渣粉。

[来源:YB/T 804—2009,6.1.5,有修改]

4 技术要求

渣钢分为磁选粉、小渣钢和大渣钢三种。渣钢技术指标应符合表 1 的规定。