

中华人民共和国部门计量检定规程

JJG(烟草) 08—2014

纸张透气度测定仪检定规程

Verification Regulation of Air Permeability Measuring Instrument

2014-12-24 发布

2015-01-15 实施

纸张透气度测定仪 检定规程

Verification Regulation of Air Permeability Measuring Instrument ↓ JJG(烟草)08—2014 ↓ 代替 JJG(烟草)08—1998

归 口 单 位: 国家烟草专卖局

主要起草单位:中国烟草标准化研究中心

参加起草单位: 国家烟草质量监督检验中心

中国科学院合肥物质科学研究院

浙江中烟工业有限责任公司

红塔烟草 (集团) 有限责任公司

川渝中烟工业有限责任公司

广东中烟工业有限责任公司

广西中烟工业有限责任公司

厦门烟草工业有限责任公司

本规程委托全国烟草标准化技术委员会负责解释

本规程主要起草人:

杨荣超(中国烟草标准化研究中心)

朱 震(中国科学院合肥物质科学研究院)

苗 芊(中国烟草标准化研究中心)

参加起草人:

丁 雪(浙江中烟工业有限责任公司)

赵 航(中国烟草标准化研究中心)

张 勍(中国烟草标准化研究中心)

吴晓松(中国科学院合肥物质科学研究院)

李志刚(中国科学院合肥物质科学研究院)

张 龙(中国科学院合肥物质科学研究院)

刘 锋(国家烟草质量监督检验中心)

周德成(国家烟草质量监督检验中心)

李晓辉(国家烟草质量监督检验中心)

蒋锦锋(中国烟草标准化研究中心)

范 黎 (中国烟草标准化研究中心)

蒋志才(浙江中烟工业有限责任公司)

周 芸 (广西中烟工业有限责任公司)

何 蓉 (川渝中烟工业有限责任公司)

舒芳誉 (厦门烟草工业有限责任公司)

孙 祺(浙江中烟工业有限责任公司)

谭广璐 (川渝中烟工业有限责任公司)

戴迎雪 (川渝中烟工业有限责任公司)

郭丽娟 (云南中烟工业有限责任公司)

严莉红(上海烟草集团北京卷烟厂)

刘 坚(红塔烟草(集团)有限责任公司)

曲国福(红塔烟草(集团)有限责任公司)

徐建燎(厦门烟草工业有限责任公司)

王 月 (广西中烟工业有限责任公司)

杜瑞华 (广东中烟工业有限责任公司)

郭伟雄(广东中烟工业有限责任公司)

黄 盈(厦门烟草工业有限责任公司)

目 录

引	言		(\parallel)
1	范	围	(1)
2	弓	用文件	(1)
3	榔	述	(1)
4	भ	量性能要求	(1)
4.	1	样品夹持器密封性	(1)
4.	2	压力计	(1)
4.	3	透气度示值误差	(1)
4.	4	透气度测量值重复性	(1)
5	通	用技术要求	(2)
5.	1	外观	(2)
5.	2	工作状态	(2)
6	计	量器具控制	(2)
6.	1	检定条件	(2)
6.	2	检定项目	(2)
6.	3	检定方法	(3)
6.	4	检定结果的处理	(3)
6.	5	检定周期	(4)
附	录	A 纸张透气度测定仪检定记录表 ····································	(5)

引 言

JJG (烟草) 08-2014 是按照 JJF 1002-2010 《国家计量检定规程编写规则》的编写要求,对 JJG (烟草) 08-1998 的修订。除了编辑性的修改之外,主要的技术性变化有:

- ——增加了纸张透气度测定仪样品夹持器密封性的计量性能要求及其检定方法;
- ——修订了纸张透气度测定仪的测量压力条件;
- ——修订了纸张透气度测定仪压力计的计量性能要求及其检定方法;
- ——增加了透气度示值误差的计量性能要求及其检定方法;
- ——增加了透气度测量值重复性的计量性能要求及其检定方法。

纸张透气度测定仪检定规程

1 范围

本规程适用于测量原理符合 GB/T 23227 规定的纸张透气度测定仪的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 引用文件

本规程引用下列文件:

GB/T 23227 卷烟纸、成形纸、接装纸及具有定向透气带的材料 透气度的测定 JJG (烟草) 18 烟草专用透气度流量盘检定规程

凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本规程;凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本规程。

3 概述

纸张透气度测定仪是用于测定卷烟纸、成形纸、接装纸和类似材料透气度的仪器。 仪器主要由样品夹持器、气动控制器、压力计和流量测量单元等部分组成。纸张透气度 测定仪在 GB/T 23227 规定的压差条件下,对通过被测样品的空气流量进行测量,由式 (1) 计算透气度值。

$$AP = \frac{Q}{S} \tag{1}$$

式中:

AP——在1 kPa 压差下的透气度, cm³/ (min • cm²);

Q——通过被测样品的空气流量, cm 3 /min;

S---测试面积, cm²。

4 计量性能要求

4.1 样品夹持器密封性

样品夹持器接合面的气体泄漏不应大于 2.0 cm³/min。

4.2 压力计

压力计示值最大允许误差为标准值的±1%。

4.3 透气度示值误差

透气度示值最大允许误差为标准值的±5%。

4.4 透气度测量值重复性

透气度测量值标准偏差不应大于 2.0 cm³/min 或相对标准偏差不应大于 1%。