

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4822—2023 代替 GB/T 4822—2015

## 锯 材 检 验

Sawn timber inspection

2023-12-28 发布 2024-07-01 实施

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 4822-2015《锯材检验》,与 <math>GB/T 4822-2015 相比,除结构调整和编辑性改动外,主要技术变化如下:

- ——更改了术语和定义(见第3章,2015年版的第3章);
- ——删除了"尺寸检量"一般要求中材积计算内容(见 2015 年版的 4.1.4);
- ——更改了平行整边锯材宽度检量要求(见 4.3.1,2015 年版的 4.3.1);
- ——更改了锯材厚度检量要求(见 4.4.1,2015 年版的 4.4.1);
- ——更改了节子检验要求(见 5.2,2015 年版的 5.2);
- ——将"钝棱"更改为"缺棱",并增加了"锐棱"检验要求(见 5.6,2015 年版的 5.6);
- ——增加了锯口缺陷、树脂囊、扭曲、菱形变形检验要求(见 5.7、5.9、5.11、5.12);
- ——增加了检量工具的精度要求(见 6.3);
- ——增加了等级标志"喷涂"标志方式(见 7.1),更改了锯材等级标志符号中特等锯材标志符号(见 表 1,2015 年版的表 1);
- ——增加了材积计算(见第8章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国木材标准化技术委员会(SAC/TC 41)归口。

本文件起草单位:黑龙江省林业科学院、浙江安丰居家居有限公司、黑龙江省木材科学研究所、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司、四川省青城机械有限公司、江山欧派门业股份有限公司、久盛地板有限公司、山东省临沭县工业和信息化产业发展中心、广西壮族自治区林业科学研究院、黑龙江省森林植物园、广西高峰桂山人造板有限公司、桂林毛嘉工艺品有限公司、湖州市检验检测中心、红木枋家居科技(湖州)有限公司、黑龙江省苇河林业局有限公司、黑龙江省东方红林业局有限公司、黑龙江科技大学、上海建科检验有限公司。

本文件主要起草人:张华、何金存、张佳彬、李刚、陈松武、杨晓龙、徐蕊、任拓、滕克勇、毛维亮、翟峰辉、赵康军、张晶、郑拓宇、孙龙祥、单志超、庄倩、董仁国、张超、韩承东、张庆鹏、周志芳、李晓彦、张辉、沈娟霞、潘博、任彬彬。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

- ----1984 年首次发布为 GB 4822.1--1984;
- ——1999 年第一次修订时,并入了 GB 4822.2—1984《锯材检验 尺寸检量》和 GB 4822.3—1984 《锯材检验 等级评定》的内容;
- ——2015 年第二次修订;
- ——本次为第三次修订。

## 锯 材 检 验

#### 1 范围

本文件描述了锯材检验的尺寸检量、材质检验、检量工具、等级标志和材积计算。本文件适用于生产及流通领域中锯材检验。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 449 锯材材积表

GB/T 4823 锯材缺陷

GB/T 11917 制材工艺术语

GB/T 36202 锯材检验术语

#### 3 术语和定义

GB/T 4823、GB/T 11917 和 GB/T 36202 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 尺寸检量

#### 4.1 一般要求

- 4.1.1 锯材尺寸检量是指对整边锯材的检量。
- 4.1.2 锯材尺寸应以交易时检量的尺寸为计算评定依据。
- 4.1.3 锯材长度、宽度、厚度的进级及公差,均按锯材产品标准规定执行。

#### 4.2 长度检量

- 4.2.1 锯材长度检量是沿长度方向检量两端面之间的最短距离。
- 4.2.2 锯材长度以 m 为单位,量至 cm,不足 1 cm 的舍去。
- **4.2.3** 锯材实际长度小于检尺长,但不超过长度下偏差,仍按检尺长计算;如超过长度下偏差,应按下一级检尺长计算。

#### 4.3 宽度检量

- **4.3.1** 平行整边锯材宽度检量是在检尺长范围内让出两端各 15 cm 的任意无钝棱部位检量最窄处宽度。
- 4.3.2 梯形整边锯材宽度检量是在材长二分之一处检量锯材宽度。
- 4.3.3 锯材宽度以 mm 为单位,量至 mm,不足 1 mm 的舍去。
- 4.3.4 锯材实际宽度小于检尺宽,但不超过宽度下偏差,仍按检尺宽计算;如超过宽度下偏差,应按下