

污废水处理 自清洁回转式格栅

Treatment of sewage and wastewater—Self-cleaning rotary grille

2016-12-22 发布

2017-01-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国质量检验协会水环境工程技术与装备专业委员会提出并归口。

本标准起草单位：南京大学、南京大学宜兴环保研究院、江苏三强环境工程有限公司、深圳市凯宏膜环保科技有限公司、江苏一环集团有限公司、江苏中宜金大环保产业技术研究院有限公司、浙江美纳环保科技有限公司、环境保护部环境规划院、江苏中宜金大电子商务有限公司、百事德机械(江苏)有限公司、江苏新纪元环保有限公司、江苏武新泵业有限公司。

本标准主要起草人：任洪强、张徐祥、廖鹏、吕锡元、全新路、陈成义、杨超、谢维民、陈敏感、丁南华、刘金坤、李红祥、范林、叶林、耿金菊。

污废水处理 自清洁回转式格栅

1 范围

本标准规定了用于污废水处理的自清洁回转式格栅的术语与定义、分类与命名、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标牌、随行文件、包装、运输和贮存。

本标准适用于污废水处理中,用于拦截和清除水中悬浮物和漂浮固形物的自清洁回转式格栅。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1220—2007 不锈钢棒

GB/T 3280—2015 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 4237—2015 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 4942.1 旋转电机整体结构的防护等级(IP 代码) 分级

GB/T 4942.2 低压电器外壳防护等级

GB 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9341 塑料 弯曲性能的测定

GB/T 10894 分离机械 噪声测试方法

GB/T 13306 标牌

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定

GB/T 15056 铸造表面粗糙度 评定方法

GB 50026 工程测量规范

JB/T 5000.3 重型机械通用技术条件 第3部分:焊接件

JB/T 5994 装配 通用技术要求

HJ/T 262—2006 环境保护产品技术要求 格栅除污机

DB13/T 2071—2014 尼龙铸件

3 术语与定义

HJ/T 262—2006 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 HJ/T 262—2006 中的某些术语和定义。

3.1

自清洁回转式格栅 self-cleaning rotary grille

由排列成具有一定间隙的齿耙栅面构成的装置,具有将漂浮在水面上的浮渣固液分离、翻转卸渣以及自动清洁的功能。

3.2

栅隙 gap of grille

格栅上相邻两齿耙间内侧的距离,单位以 mm 表示。

[HJ/T 262—2006,定义 3.3]