



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 3060—1999

组 合 钢 模 板

Composite steel formwork

1999-05-26 发布

1999-12-01 实施

中华人民共和国建设部 发 布

目 次

前言 Ⅲ

1 范围 1

2 引用标准 1

3 定义 1

4 分类 2

5 要求 2

6 试验方法 5

7 检验规则 8

8 标志、包装、运输与贮存..... 10

附录 A(标准的附录) 11

前 言

本标准参照采用日本工业标准JIS A 8652《金属模板》及国内相关标准的有关数据,按照GB/T 1.1—1993和GB/T 1.3—1997 规定编写的。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑工程标准技术归口单位中国建筑科学研究院归口。

本标准起草单位:中国建筑科学研究院建筑机械化研究分院、芜湖市建筑机械钢窗厂、铁一局金属结构厂、新疆工业设备安装工程公司机械厂、烟台市钢模板厂、北京星河模板脚手架工程有限公司。

本标准主要起草人:杨亚男、张纯金、孙锡栋、张之江、胡昆利、姜传库。

本标准由中国建筑科学研究院建筑机械化研究分院负责解释。

中华人民共和国建筑工业行业标准

组 合 钢 模 板

JG/T 3060—1999

Composite steel formwork

1 范围

本标准规定了组合钢模板(以下简称钢模板)的定义、分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于工业与民用建筑现浇混凝土用组合钢模板。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 912—1989 碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带

GB 50204—1992 混凝土结构工程施工及验收规范

GB/T 12467.1~12467.4—1998 焊接质量要求 金属材料的熔化焊

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 组合钢模板 composite steel formwork

宽度和长度采用模数制设计,能相互组合拼装的钢模板。

3.2 小钢模板 small size steel formwork

宽度 100~300 mm、长度 450~1 500 mm 的模数制钢制模板。

3.3 扩大钢模板 extending steel formwork

宽度 400~600 mm、长度 600~1 800 mm 的模数制钢制模板。

3.4 肋高 height of edge rib

钢模板的边肋高度。

3.5 纵肋 longitudinal rib

平行于钢模板边肋的加强筋。

3.6 横肋 crossing rib

垂直于钢模板边肋的加强筋。

3.7 端肋 ending rib

钢模板端头的横肋。

3.8 凸棱 edge flange

钢模板边肋的突起边棱。