



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 3058—1999

钢 筋 冷 轧 扭 机 组

Cold-rolled and twisted bars unit

1999-06-08 发布

1999-12-01 实施

中华人民共和国建设部 发 布

中华人民共和国建筑工业
行 业 标 准
钢 筋 冷 轧 扭 机 组
JG/T 3058—1999

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 16 千字
2000年1月第一版 2000年1月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号: 155066·2-12776

*

标 目 396—53

前 言

本标准是根据 JG 3046—1998《冷轧扭钢筋》产品标准并参考国内各冷轧扭钢筋机组生产厂家的实践经验而编制。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械综合研究所归口。

本标准起草单位：深圳市升平科技有限公司、嘉兴振华机械制造公司、武钢集团武汉冶金设备制造公司。

本标准主要起草人：董重光、胡银华、吴佳雄、王铭鑫、林红宇、蒋植华。

中华人民共和国建筑工业行业标准

钢筋冷轧扭机组

JG/T 3058—1999

Cold-rolled and twisted bars unit

1 范围

本标准规定了钢筋冷轧扭机组(以下简称机组)的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于冷加工、原材料为低碳钢热轧圆盘条的钢筋冷轧扭机组。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 4064—1983 电气设备安全设计导则

GB/T 4879—1985 防锈包装

GB 5083—1999 生产设备安全卫生设计总则

JG 3046—1998 冷轧扭钢筋

JG/T 5011.1—1992 建筑机械与设备 铸钢件通用技术条件

JG/T 5011.4—1992 建筑机械与设备 灰铸铁件通用技术条件

JG/T 5011.8—1992 建筑机械与设备 锻件通用技术条件

JG/T 5011.10—1992 建筑机械与设备 切削加工件通用技术条件

JG/T 5011.11—1992 建筑机械与设备 装配通用技术条件

JG/T 5011.12—1992 建筑机械与设备 涂漆通用技术条件

JG/T 5012—1992 建筑机械与设备 包装通用技术条件

JG/T 5082.1—1996 建筑机械与设备 焊接件通用技术条件

JB/T 23—1996 机械设备安装工程施工及验收通用规范

YB 9249—1993 冶金机械设备安装工程施工及验收规范

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 冷轧扭钢筋 cold-rolled and twisted bars

低碳钢热轧圆盘条经专用钢筋冷轧扭机调直、冷轧并冷扭一次成型,具有规定截面形状和节距的连续螺旋状钢筋。

3.2 钢筋冷轧扭机组 cold-rolled and twisted bars unit

可连续加工冷轧扭钢筋,并能自动定尺切断的钢筋强化机械设备。

3.3 连切 continuous shear

由于钢筋切断机定尺装置或切断机构失控而出现的未按规定长度尺寸连续切断现象。

3.4 连切率 rate of continuous shear

中华人民共和国建设部 1999-06-08 批准

1999-12-01 实施