



# 中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 3057—1999

---

## 镦粗直螺纹钢筋接头

Straight thread splices with upset rebar ends

1999-04-26 发布

1999-12-01 实施

---

中华人民共和国建设部 发布

## 目 次

|                                |    |
|--------------------------------|----|
| 前言 .....                       | I  |
| 1 范围 .....                     | 1  |
| 2 引用标准 .....                   | 1  |
| 3 定义及符号 .....                  | 1  |
| 4 产品分类、型号与标记 .....             | 2  |
| 5 技术要求 .....                   | 2  |
| 6 试验方法 .....                   | 4  |
| 7 检验规则 .....                   | 4  |
| 8 标志、包装、运输及储存 .....            | 6  |
| 附录 A(标准的附录) 接头性能检验的加载制度 .....  | 8  |
| 附录 B(提示的附录) 接头按使用要求分类示意图 ..... | 9  |
| 附录 C(提示的附录) 镦粗头外形尺寸 .....      | 10 |

## 前 言

本产品系采用钢筋端部镦粗后切削形成的直螺纹钢筋接头。本产品标准与工程技术标准 JGJ 107—1996《钢筋机械连接通用技术规程》(局部修订版 1998)配套使用。

标准中附录 A 为标准的附录,附录 B 和附录 C 为提示的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑工程标准技术归口单位中国建筑科学研究院归口管理。

本标准起草单位:中国建筑科学研究院建筑结构研究所、上海钢铁工艺技术研究所以、北京市建筑设计研究院、水电部第十二工程局施工科学研究所、冶金部建筑研究总院。

本标准主要起草人:刘永颐、郁兹、张承起、李本端、杨熊川。

本标准由中国建筑科学研究院负责解释。

镦粗直螺纹钢筋接头

JG/T 3057—1999

Straight thread splices with upset rebar ends

1 范围

本标准规定了镦粗直螺纹钢筋接头的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输及储存等。

本标准适用于 HRB 335(Ⅱ级钢)、HRB 400(Ⅲ级钢)热轧带肋钢筋制作的镦粗直螺纹钢筋接头。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有版本均会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 197—1981 普通螺纹公差与配合

GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法

GB/T 699—1988 优质碳素结构钢

GB 1499—1998 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋

GB/T 1591—1994 低合金强度结构钢

JGJ 107—1996 钢筋机械连接通用技术规程(局部修订,1998)

3 定义及符号

本标准采用下列定义和符号。

3.1 术语

3.1.1 镦粗直螺纹钢筋接头 straight thread splices with upset rebar ends

将钢筋的连接端先行镦粗,再加工出圆柱螺纹并用连接套筒连接的钢筋接头。

3.1.2 丝头 rebar head with screwthread

加工成圆柱螺纹的钢筋端部。

3.1.3 锁母 locking nut

锁定套筒与丝头相对位置的螺母。

3.1.4 套筒 coupler

连接钢筋用带圆柱螺纹的连接件。

3.2 符号

主要符号

$f_{\text{mat}}^0$ ——接头的抗拉强度实测值;

$f_{\text{st}}^0$ ——钢筋的抗拉强度实测值;

$f_{\text{tk}}$ ——钢筋的抗拉强度标准值;

$\epsilon_u$ ——受拉钢筋试件极限应变;