

UDC 665.761 : 620.193
E 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 11138—94

工业芳烃铜片腐蚀试验法

Industrial aromatic hydrocarbons—
Test method of copper corrosion

1994-08-23发布

1995-06-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

工业芳烃铜片腐蚀试验法

GB/T 11138—94

Industrial aromatic hydrocarbons—
Test method of copper corrosion

代替 GB/T 11138—89

1 主题内容与适用范围

本标准规定了试样在加热回流条件下,对铜片腐蚀性定性试验的方法。

本标准适用于工业芳烃。

注意:本标准所用的样品和溶剂是有毒的,应避免吸入体内和接触皮肤;它们易燃,操作时应遵守相应安全和保健措施。

2 引用标准

GB 466 铜分类

GB/T 5096 石油产品铜片腐蚀试验法

GB 5231 加工铜 化学成分和产品形状

GB/T 11117.1 爆震试验参比燃料 参比燃料异辛烷

SH 0004 橡胶工业用溶剂油

3 意义

本标准可作为规格调整和质量控制的手段,也可用于工业芳烃和有关材料的开发和研究工作。它能指出是否存在腐蚀设备的酸性物质或硫化物等腐蚀物质。

4 方法概要

将一块磨光的铜片浸入带冷凝器烧瓶的 200 mL 试样中。把烧瓶放入 100±1℃ 的恒温浴中,30 min 后取出铜片,用腐蚀标准色板进行比较。

5 仪器与材料

5.1 仪器

5.1.1 烧瓶:250 mL, 平底, 用耐化学腐蚀的玻璃制成。

5.1.2 玻璃冷凝器:长 300 mm, 冷凝管的内径不小于 10 mm。

5.1.3 恒温浴:温度能保持 100±1℃,任何适当大小和形状的水浴或油浴。

5.1.4 磨片夹钳:符合 GB/T 5096 要求。

5.2 材料

5.2.1 铜片:材质符合 GB 5231 中 T2 要求。尺寸为 75 mm×12.5 mm×(1.5~3.0) mm;在铜片横向中心线上距一端约 3.0 mm 处有一个直径为 3.0 mm 的孔。

铜片可反复使用,但经处理后其表面变形时就不能使用。