



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 137—2008
代替 CJ/T 137—2001

给水衬塑可锻铸铁管件

Malleable iron threaded fittings of lining plastic for water supply

2008-06-05 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

前 言

本标准是对 CJ/T 137—2001《给水衬塑可锻铸铁管件》的修订,修订中参照了日本 JPF MP003—2003《给水衬里钢管用螺旋式管端防蚀管接头》、JPF MP005—2004《耐热性硬质聚氯乙烯衬里钢管用螺旋式管端防蚀管接头》和国内相关标准,主要修订内容如下:

- 增加了衬塑管件等术语和定义;
- 修改了衬塑管件的分类和标记;
- 修改了管件接口芯子的有关尺寸;
- 增加了衬塑层结合强度的要求;
- 修改了接口耐蚀性的要求和试验的参数;
- 修改了耐冷热循环性能的要求和试验的参数;
- 修改了出厂检验和型式检验的抽样方法。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 为规范性附录。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准主编单位:中国建筑金属结构协会给水排水设备分会。

本标准参编单位:天津市利达钢管有限公司、上海德士净水管道制造有限公司、杭州纯源钢塑管有限公司。

本标准主要起草人:华明九、王显功、于富强、蒋建明、范晓敏、刘浩、曹掇。

本标准为第一次修订。

给水衬塑可锻铸铁管件

1 范围

本标准规定了给水衬塑可锻铸铁管件(以下简称衬塑管件)的产品分类和标记、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于连接给水衬(涂)塑钢管、工作压力不大于 1.6 MPa、公称尺寸不大于 DN150 的衬塑管件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方面研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 241 金属管 液压试验方法

GB/T 3287—2000 可锻铸铁管路连接件

GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第2部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

HG/T 3091 给、排水管道用密封圈橡胶材料

HG/T 3097 110℃以下热水输送管密封圈橡胶材料

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

衬塑管件

采用注塑成型工艺在可锻铸铁管件内衬上一个由接口芯子和衬塑层连成一体的塑料芯的管配件。

3.2

衬塑管件本体

在注塑前的可锻铸铁管件。

3.3

接口芯子

塑料芯中与衬(涂)塑钢管管口连接并防止管端接触水发生腐蚀的部位。

3.4

衬塑层

塑料芯中贴合衬塑管件本体并防止其内面接触水发生腐蚀的部位。

4 产品分类和标记

4.1 分类

4.1.1 衬塑管件按结构形式分为接口芯子带螺纹和不带螺纹两种,见图 1。