

ICS 77.150.99
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 38524—2020

铪棒和铪丝

Hafnium bars and hafnium wires

2020-03-06 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：国核宝钛锆业股份公司、西北锆管有限责任公司、南京佑天金属科技有限公司、西部超导材料科技股份有限公司、中国原子能工业有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人：王晨阳、岳强、周明亮、雷东平、王增民、施一鸣、侯峰起、陈天锴、李献军、张江峰。

铪棒和铪丝

1 范围

本标准规定了铪棒和铪丝的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容等。

本标准适用于锻造、挤压、轧制和拉拔工艺生产的核工业用及一般工业用铪棒和铪丝。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 228.2 金属材料 拉伸试验 第2部分:高温试验方法

GB/T 34485 铍及铍合金加工产品超声波检测方法

3 技术要求

3.1 材料

铪棒和铪丝应使用经电子束熔炼或(和)真空自耗电弧炉熔炼的铸锭进行生产,铸锭熔炼次数应不少于2次。

3.2 产品分类

铪棒和铪丝按化学成分分为 Hf-1、Hf-01 两个牌号。铪棒和铪丝以再结晶退火状态交货。铪棒和铪丝的牌号、供应状态和规格应符合表1的规定。

表1 铪棒和铪丝的牌号、状态和规格

牌号	品种	直径 mm	长度 mm	供应状态
Hf-1	丝材	1~<9.5	≥500 ^a	无心磨、拉拔或酸洗表面
Hf-01	棒材	9.5~25	300~4 000	无心磨或酸洗表面

^a 一般盘(卷)供货。直丝长度为500 mm~1 000 mm。

3.3 化学成分

产品的化学成分及需方复验时化学成分应符合表2的规定。