

ICS 59.100
Q 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 35922—2018

不透性石墨浸渍耐蚀作业技术规范

Technical specifications of impervious graphite to impermeable and corrosion

2018-02-06 发布

2018-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	2
4.1 一般要求	2
4.2 材料及设备	2
4.3 浸渍、热处理作业	2
5 检验和验收	3
6 标记、贮存和管理	3
附录 A (规范性附录) 石墨元件浸渍规程	4
附录 B (规范性附录) 浸渍工艺评定报告	6
附录 C (规范性附录) 浸渍工艺指导书	14
附录 D (规范性附录) 浸渍工艺评定	15
附录 E (规范性附录) 浸渍剂的性能及配制	16
附录 F (资料性附录) 浸渍过程记录表	18
附录 G (资料性附录) 热处理过程记录表	19

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国防腐蚀标准化技术委员会(SAC/TC 381)归口。

本标准起草单位:江苏久信环保节能有限公司、南通星球石墨设备有限公司、中蚀国际防腐技术研究院(北京)有限公司、南通山剑石墨设备有限公司(南通市石墨设备设计研究所)、南通京通石墨设备有限公司、贵州兰鑫石墨机电设备制造有限公司、南通久信石墨科技开发有限公司、南通鑫宝石墨设备有限公司、南通三鑫碳素石墨设备有限公司、中国工业防腐蚀技术协会、大同宇林德石墨设备股份有限公司、吉林市四通防腐设备有限责任公司。

本标准主要起草人:仇晓丰、夏斌、姚建、陈汉明、刘福云、王贵明、杨颖、张艺、刘仍礼、张玉霞、吴春森、钱尉兵、张惠兵、陈士林、宁永林。

不透性石墨浸渍耐蚀作业技术规范

1 范围

本标准规定了石墨元件浸渍耐蚀作业的技术要求、检验和验收、标记、贮存和管理等。

本标准适用于以下石墨设备的不透性石墨元件的浸渍作业：

- a) 最大工作压力 ≤ 2.4 MPa；
- b) 石墨壁温度在 -70 °C ~ 400 °C之间。

本标准不适用于下列石墨容器：

- a) 核能装置中的石墨容器；
- b) 浇铸类石墨设备。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 13465.1 不透性石墨材料试验方法 第1部分：力学性能试验方法总则

GB/T 13465.2 不透性石墨材料试验方法 第2部分：抗弯强度

GB/T 13465.3 不透性石墨材料试验方法 第3部分：抗压强度

GB/T 13465.7 不透性石墨增重率和填充率试验方法

GB/T 21921 不透性石墨材料抗拉强度试验方法

HG/T 2060 浸渍石墨增重率和填充率试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

不透性石墨 **impervious graphite**

现行工业层面上(最大工作压力 ≤ 2.4 MPa， -70 °C ~ 400 °C条件下)不渗透气、液相的石墨材料。

注：浸渍石墨、压型(包括挤压和模压)石墨、浇注石墨和复合石墨。

3.2

浸渍石墨 **impregnated graphite**

将有机或无机液体材料(浸渍剂)压入石墨材料的空隙中，使其固化而形成。

注：常见的有酚醛浸渍石墨、呋喃浸渍石墨、聚四氟乙烯浸渍石墨、水玻璃浸渍石墨等。

3.3

浸渍剂 **impregnation agent**

用于浸渍碳或石墨材料孔隙中，并通过固化工艺使碳或石墨材料不渗透的材料。