

中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 2279—2025

圆锥螺纹量规校准规范

Calibration Specification for Taper Thread Gauges

2025-09-08 发布

2026-03-08 实施

国家市场监督管理总局 发布

圆锥螺纹量规校准规范

Calibration Specification for

Taper Thread Gauges

JJF 2279—2025

归口单位：全国几何量长度计量技术委员会

主要起草单位：湖南省计量检测研究院

中国计量科学研究院

参加起草单位：山东计量科学研究院

深圳市中图仪器股份有限公司

本规范委托全国几何量计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

张拥军（湖南省计量检测研究院）

裴丽梅（中国计量科学研究院）

杨 璐（湖南省计量检测研究院）

参加起草人：

张 健（山东省计量科学研究院）

陈 静（湖南省计量检测研究院）

张 鹏（深圳市中图仪器股份有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(2)
5 校准条件	(2)
6 校准项目和校准方法	(3)
7 校准结果表达	(13)
8 复校时间间隔	(13)
附录 A 测量力与螺旋升角的修正方法	(14)
附录 B 紧密距校准方法	(16)
附录 C 扫描测量仪法测量圆锥螺纹塞规基准中径测量不确定度的评定示例	(17)
附录 D 量球法测量圆锥螺纹塞规基准中径测量不确定度的评定示例	(20)
附录 E 圆锥螺纹塞规锥度测量不确定度的评定示例	(24)
附录 F 校准证书数据页格式	(27)

引 言

JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》共同构成支撑本规范制定工作的基础性系列规范。

本规范为首次发布。

圆锥螺纹量规校准规范

1 范围

本规范适用于圆锥螺纹量规（不含石油螺纹工作量规）的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

JJF 1345—2012 圆柱螺纹量规校准规范

GB/T 12716—2011 60°密封管螺纹

GB/T 32534—2016 圆锥螺纹检测方法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

圆锥螺纹量规（以下简称量规）是对内、外圆锥螺纹要素尺寸边界条件进行综合检验的计量器具，用于控制圆锥螺纹要素的极限尺寸。圆锥螺纹量规示意图如图 1 所示。圆锥螺纹要素图如图 2 所示。

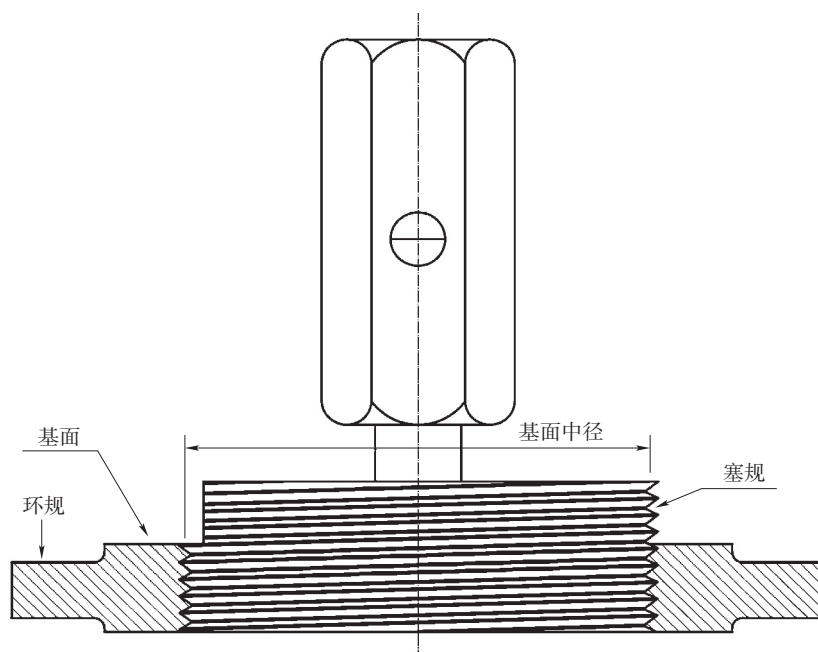


图 1 圆锥螺纹量规示意图