

ICS 77.150.30
H 62

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1100—2016

圆珠笔芯用易切削锌白铜线材

Free-cutting copper-nickel-zinc alloy wire for ball pen tips

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243) 提出并归口。

本标准起草单位:宁波博威合金材料股份有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司。

本标准主要起草人:刘庆、张明、廖学华、蔡泊华、徐友飞、葛小牛、茆耀东、谢宁、朱舜贵。

圆珠笔芯用易切削锌白铜线材

1 范围

本标准规定了圆珠笔芯用易切削锌白铜线材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(合同)内容等。

本标准适用于圆珠笔芯制造行业使用的易切削圆形锌白铜线材(以下简称线材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10567.1 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸亚汞试验法

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 26048—2010 易切削铜合金线材

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

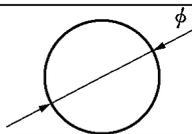
3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 产品的牌号、状态、规格

牌号	代号	状态	直径/mm	形状
BZn12-37-1.5	C79860	1/2 硬(H02)、 硬(H04)	0.5~9.0	
BZn12-38-2	—			

注:经供需双方协商,线材也可以是直条状或U型条状。