中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 145—2002

钢筋套筒挤压机

Sleeve squeezing machine for rebars

2002-11-09 发布

2003-01-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

前 言

带肋钢筋套筒挤压连接技术自 1987 年以来,已在国内土建、桥梁、水利、电力等工程中广泛应用,为更好地推动该项技术的发展,确保生产质量及作业安全,特制定本标准。

本标准附录 A 为标准的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械研究所归口。

本标准负责起草单位:中国建筑科学研究院建筑机械化研究分院。

本标准参加起草单位:德州宙力液压机具有限公司、冶金部建筑研究总院、高碑店栋梁实业有限公司。

本标准主要起草人:刘子金、赵宏学、肖飞、王爱军、钱冠龙、陆正。

本标准由中国建筑科学研究院建筑机械化研究分院负责解释。

1 范围

本标准规定了钢筋套筒挤压机(以下简称挤压机)的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、储运等内容。

本标准适用于带肋钢筋套筒冷挤压连接施工用的钢筋套筒挤压机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1499—1998 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋(neq ISO 6935-2:1991)

GB/T 3766—2001 液压系统通用技术条件

GB/T 7935—1987 液压元件通用技术条件

GB/T 13014—1991 钢筋混凝土用余热处理钢筋

GB/T 14048.1—1993 低压开关设备和控制设备 总则(eqv IEC 947:1988)

JG/T 5011.12—1992 建筑机械与设备 涂漆通用技术条件

JG/T 5012—1992 建筑机械与设备 包装通用技术条件

JG/T 5050—1994 建筑机械与设备 可靠性考核通则

JG/T 5079.2—1996 建筑机械与设备 噪声测量方法

JG/T 5082.1—1996 建筑机械与设备 焊接件通用技术条件

JGJ 108—1996 带肋钢筋套筒挤压连接技术规程

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 钢筋套筒挤压机 sleeve squeezing machine for rebars

用于将特制钢套筒挤压变形而使钢筋与钢套筒咬合连接成一体的专用设备。

3.2 径向钢筋套筒挤压机 sleeve radial squeezing machine for rebars

沿套筒径向挤压的挤压机。

3.3 轴向钢筋套筒挤压机 sleeve axial squeezing machine for rebars

沿套筒轴向挤压的挤压机。

3.4 钢筋套筒挤压接头 sleeve squeezed couplers for rebars

通过挤压力使连接用钢套筒塑性变形与带肋钢筋紧密咬合形成的接头。

3.5 泵站 pumping station

挤压机的动力源,一般由电动机、液压泵、阀、油箱等组成。

3.6 压接器 squeezer