

UDC 678.5:536.2



# 中华人民共和国国家标准

GB 3399—82

---

## 塑料导热系数试验方法 护热平板法

Test method for thermal conductivity of  
plastics by means of the guarded hot plate

1982-12-29发布

1983-10-01实施

国家标准化局 批准

# 塑料导热系数试验方法 护热平板法

GB 3399—82

Test method for thermal conductivity of  
plastics by means of the guarded hot plate

本标准适用于护热平板稳态法测量塑料导热系数，不适用于测量导热系数大于 $2.20\text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ 的塑料。

## 1 定义

- 1.1 热流 $\Phi$ : 单位时间通过某一表面的热量, 以W计。
- 1.2 热流密度 $q$ : 单位时间通过某一表面单位面积的热量, 以 $\text{W}/\text{m}^2$ 计。
- 1.3 导热系数 $\lambda$ : 在稳定条件下, 垂直于单位面积方向的每单位温度梯度通过单位面积上的热流, 以 $\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ 计。

## 2 原理

- 2.1 本方法基于单向稳定导热原理。当试样上、下两表面处于不同的稳定温度下, 测量通过试样有效传热面积的热流及试样两表面间温差和厚度, 计算导热系数。

## 3 试样

- 3.1 试样应是均质的硬质材料, 两表面应平整光滑且平行, 无裂缝等缺陷。对平板试样, 要求不平度在 $0.5\text{ mm}/\text{m}$ 以内。  
当试验软质材料或粒料时, 需要有木制框架, 试样总体上应是均质的。
- 3.2 试样应是产品有代表性部分, 由产品直接截取或按产品标准要求制备。
- 3.2.1 对双平板导热仪测试试样, 应选取尽可能同样的试样。
- 3.3 试样为圆形或正方形, 其直径或边长与护加热板相等, 厚度不小于 $5\text{ mm}$ 。最大厚度根据仪器确定, 应不超过其直径或边长的 $1/8$ 。
- 3.4 试验前应根据产品标准的要求对试样进行状态调节; 如无产品标准, 则根据GB 2918—82《塑料试样状态调节和试验的标准环境》的条件处理 $24\text{ h}$ 。
- 3.5 每组试样不少于2块。

## 4 试验条件

- 4.1 试验环境: 应符合GB 2918—82规定的常温、常湿。

### 4.2 试验条件

热板温度: 低于 $333\text{ K}$ 。

冷板温度: 室温或所需温度。

冷板和热板之间的温度差不小于 $10\text{ K}$ , 通过试样的温度梯度在 $400\text{ K}/\text{m}$ 至 $2000\text{ K}/\text{m}$ 之间。

注: 如无防露措施, 冷板温度至少高于环境露点 $5\text{ K}$ 。

## 5 试验仪器

本方法所要求的仪器为带有护热板平板导热仪。它由加热板(包括主加热板和护加热板)、冷板、