



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 5072.2—1996

电梯 T 型导轨检验规则

Guide rails for lift—T-type inspecting regulations

1996-04-08 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电梯 T 型导轨(以下简称导轨)和导轨连接板(以下简称连接板)的试验方法、检验要求与判定规则。

本标准适用于由 T 型钢经机械加工方式或冷轧加工制作的导轨,不适用于由板材经折弯成型的 T 型空心导轨。

2 引用标准

GB 228 金属拉伸试验方法

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 6397 金属拉伸试验试样

GB 10111 利用随机数骰子进行随机抽样的方法

JG/T 5072.1—1996 电梯 T 型导轨

3 检验分类

3.1 导轨与连接板检验包括导轨轧制型材进厂检验和导轨、连接板的成品检验,成品检验分为出厂检验与型式检验两类。

3.1.1 出厂检验包括工厂检验与出厂交收复验,检验应在导轨制造厂内进行。

3.1.2 工厂检验由制造厂检验部门对受检件逐条进行检验,检验合格应加盖合格标记。

3.1.3 型式检验应由国家认可的质量监督检验机构负责进行,并按正常包装送样至国家认可的质量监督检验机构进行抽样检验。

3.2 凡属下列情况之一时应进行型式检验:

- a. 新产品或老产品转厂生产的定型鉴定;
- b. 正式生产后,当结构、材料、工艺有较大改变,影响产品性能时;
- c. 产品停产两年以上恢复生产时;
- d. 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

4 试验方法

4.1 试验前要求

4.1.1 导轨与连接板必须有质量保证书或取样试验报告,其中导轨材料的力学性能应有抗拉强度和伸长率,化学成分应有碳、磷、硫含量,及加工后导向面表面硬度,连接板需有材料抗拉强度。

4.1.2 导轨取样位置,T82 以下导轨按图 1 所示位置取样,T89 以上导轨按图 2 所示位置取样。

4.1.3 导轨与连接板材质试验试样应符合 GB 6397 的要求。

4.1.4 导轨与连接板材质试验方法应符合 GB 228 的要求。