



团 体 标 准

T/CSRA 18—2022

全生物降解片材

Biodegradable sheet

2022-07-28 发布

2022-09-29 实施

中国合成树脂协会 发 布
中国标准出版社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国合成树脂协会提出。

本文件由中国合成树脂协会标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：万华化学集团股份有限公司、江西禾尔斯环保科技有限公司、中船重工鹏力（南京）塑造科技有限公司、深圳市裕同包装科技股份有限公司、TotalEnergies Corbion B.V.、广东科力新材料有限公司、江南大学、南京工业大学、浙江大学、大连理工大学。

本文件主要起草人：麻宁、翟国强、王仕杰、韩国程、王如寅、肖红杰、马丕明、朱晨杰、潘鹏举、魏志勇。

全生物降解片材

1 范围

本标准规定了全生物降解挤出片材(以下简称“生物降解片材”)的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于生物降解片材的生产、使用、标识、包装、储存等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1040.1—2018 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则

GB/T 2828.1 计数抽样程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 4806.6 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB 9685 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 19277.1 受控堆肥条件下材料最终需氧生物分解能力的测定 采用测定释放的二氧化碳的方法 第1部分:通用方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

全生物降解塑料 biodegradable plastic

由自然界存在的微生物作用引起降解,并最终完全降解变成二氧化碳(CO₂)或/和甲烷(CH₄)、水(H₂O)及其所含元素的矿化无机盐以及新的生物质的塑料。

注:不含聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、聚氯乙烯、乙烯-醋酸乙烯酯共聚物、聚对苯二甲酸乙二酯等不可生物降解高分子材料。

3.2

条纹 stripe

纵向连续细小的模头纹。

[来源:GB/T 16719—2008,3.1]

3.3

变形 distortion

因厚度偏差累积致使片材收卷后产生凸凹不平。

[来源:GB/T 16719—2008,3.2]