



团 体 标 准

T/SHPTA 067—2023

聚乙烯船艇建造规程

Regulations for the construction of polyethylene watercraft

2023-12-13 发布

2024-01-13 实施

上海市塑料工程技术学会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市塑料工程技术学会提出。

本文件由上海市塑料工程技术学会标准化委员会归口。

本文件起草单位：江苏驰童游乐设备有限公司、温岭市旭日滚塑科技有限公司、浙江瑞堂塑料科技有限公司、上海春阳滚塑制品有限公司、上海品坤商务咨询有限公司。

本文件主要起草人：左甜宝、朱冰倩、王拴良、黄鸯、徐科杰、闫鹏。

聚乙烯船艇建造规程

1 范围

本文件规定了聚乙烯船艇的生产条件、船艇设计、船艇模具、船艇材料与使用、船艇建造工艺流程、船艇建造与质量控制、船艇组装、样板试验、船艇试验、储存、安全操作和劳动保护。

本文件适用于船艇长 ≤ 6 m 的开敞式或封闭式、采用滚塑成型工艺的聚乙烯船艇(如在 C 级航区有义波高 0.5 m 航行的聚乙烯船艇,以及在设有观光区域,航行于城区、水库、公园、风景区等水域,为乘客提供游览、观光、娱乐、餐饮等服务的聚乙烯船艇)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第 1 部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
- GB/T 1040.2—2022 塑料 拉伸性能的测定 第 2 部分:模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1843 塑料 悬臂梁冲击强度的测定
- GB/T 2411 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)
- GB/T 3682.1 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第 1 部分:标准方法
- GB/T 9341 塑料 弯曲性能的测定
- GB/T 11548 硬质塑料板材耐冲击性能试验方法(落锤法)
- GB/T 18168 水上游乐设施通用技术条件
- GB/T 24001—2016 环境管理体系 要求及使用指南
- GB/T 39933 滚塑成型 低温冲击试验
- GB/T 45001—2020 职业健康安全管理体系 要求及使用指南
- GB 50034—2013 建筑照明设计标准
- HG/T 3839 塑料剪切强度试验方法 穿孔法
- HG/T 4282—2011 塑料焊接试样 拉伸检测方法
- SN/T 1504.2—2017 食品容器、包装用塑料原料 第 2 部分:聚乙烯中抗氧剂和芥酸酰胺爽滑剂的测定 液相色谱法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

聚乙烯滚塑船艇 **polyethylene rotomolded watercraft**

采用滚塑级线性低密度聚乙烯材料或聚乙烯改性材料。