

# 中华人民共和国国家标准

**GB/T 15072.17—2008** 代替 GB/T 15072.17—1994

# 贵金属合金化学分析方法 铂合金中钨量的测定 三氧化钨重量法

Test method of precious metal alloys—

Determination of tungsten contents for platinum alloys—

Tungstic acid gravimetry

2008-03-31 发布 2008-09-01 实施

# 前 言

本标准是对 GB/T 15072—1994《贵金属及其合金化学分析方法》(所有部分)的整合修订,分为19个部分:

- ——GB/T 15072.1—2008 贵金属合金化学分析方法 金、铂、钯合金中金量的测定 硫酸亚铁 电位滴定法;
- ——GB/T 15072.2—2008 贵金属合金化学分析方法 银合金中银量的测定 氯化钠电位滴 定法;
- ——GB/T 15072.3—2008 贵金属合金化学分析方法 金、铂、钯合金中铂量的测定 高锰酸钾 电流滴定法:
- ——GB/T 15072.4—2008 贵金属合金化学分析方法 钯、银合金中钯量的测定 二甲基乙二醛 肟重量法:
- ——GB/T 15072.5—2008 贵金属合金化学分析方法 金、钯合金中银量的测定 碘化钾电位滴定法;
- ——GB/T 15072.6—2008 贵金属合金化学分析方法 铂、钯合金中铱量的测定 硫酸亚铁电流 滴定法;
- ——GB/T 15072.7—2008 贵金属合金化学分析方法 金合金中铬和铁量的测定 电感耦合等 离子体原子发射光谱法;
- ——GB/T 15072.8—2008 贵金属合金化学分析方法 金、钯、银合金中铜量的测定 硫脲析出 EDTA 络合返滴定法;
- ——GB/T 15072.9—2008 贵金属合金化学分析方法 金合金中铟量的测定 EDTA 络合返滴 定法;
- ——GB/T 15072.10—2008 贵金属合金化学分析方法 金合金中镍量的测定 EDTA 络合返滴 定法;
- ——GB/T 15072.11—2008 贵金属合金化学分析方法 金合金中钆和铍量的测定 电感耦合等 离子体原子发射光谱法;
- ——GB/T 15072.12—2008 贵金属合金化学分析方法 银合金中钒量的测定 过氧化氢分光光 度法;
- ——GB/T 15072.13—2008 贵金属合金化学分析方法 银合金中锡、铈和镧量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法;
- ——GB/T 15072.14—2008 贵金属合金化学分析方法 银合金中铝和镍量的测定 电感耦合等 离子体原子发射光谱法:
- ——GB/T 15072.15—2008 贵金属合金化学分析方法 金、银、钯合金中镍、锌和锰量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法;
- ——GB/T 15072.16—2008 贵金属合金化学分析方法 金合金中铜和锰量的测定 电感耦合等 离子体原子发射光谱法;
- ——GB/T 15072.17—2008 贵金属合金化学分析方法 铂合金中钨量的测定 三氧化钨重量法;
- ——GB/T 15072.18—2008 贵金属合金化学分析方法 金合金中锆和镓量的测定 电感耦合等 离子体原子发射光谱法;

#### **GB/T** 15072.17—2008

——GB/T 15072.19—2008 贵金属合金化学分析方法 银合金中钒和镁量的测定 电感耦合等 离子体原子发射光谱法。

本部分为 GB/T 15072-2008 的第 17 部分。

本部分代替 GB/T 15072.17—1994《贵金属及其合金化学分析方法 铂合金中钨量的测定》。 本部分与 GB/T 15072.17—1994 相比,主要有如下变动:

- ——标准名称由 GB/T 15072.17—1994《贵金属及其合金化学分析方法 铂合金中钨量的测定》 变更为《贵金属合金化学分析方法 铂合金中钨量的测定 三氧化钨重量法》;
- ——按新标准编写的要求对溶液的配制、浓度的表示等进行了修订;
- ——将原标准范围 PtW8、PtW8.5 修改为本标准适用于 PtW 合金中钨含量的测定;
- ——按照 GB/T 20001.4—2001 格式要求重新编写。
- 本部分由中国有色金属工业协会提出。
- 本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。
- 本部分由贵研铂业股份有限公司负责起草。
- 本部分主要起草人:罗一江、郭秋泉、陶赛祥、杨媛媛。
- 本部分所代替标准的历次版本发布情况为:
- ——GB/T 15072.17—1994。

# 贵金属合金化学分析方法 铂合金中钨量的测定 三氧化钨重量法

### 1 范围

本部分规定了铂合金中钨含量的测定方法。 本部分适用于 PtW 合金中钨含量的测定。测定范围(质量分数):7%~10%。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

YS/T 371 贵金属合金化学分析方法总则及一般规定

#### 3 方法提要

试料用混合酸溶解,钨成黄色三氧化钨析出,重量法测定钨量。

#### 4 试剂和材料

除非另有说明,试剂、器皿等均应符合 YS/T 371 标准的规定。

- **4.1** 盐酸 (ρ1.19 g/L)。
- **4.2** 硝酸(ρ1.42 g/L)。
- 4.3 混合酸:3单位体积的盐酸与1单位体积的硝酸(4.2)相混合,用时现配。
- 4.4 硝酸(1+9)。
- 4.5 硝酸银溶液(10 g/L)。
- 4.6 氨水(1+1)。

#### 5 试样

样品加工成碎屑,用丙酮去除油污,用水洗净,烘干,混匀。

### 6 分析步骤

#### 6.1 试料

称取 0.5 g 试样,精确至 0.000 01 g。

#### 6.2 测定次数

独立进行两次测定,取其平均值。

## 6.3 空白试验

随同试料做空白试验。

#### 6.4 测定

6.4.1 将试料置于 250 mL 烧杯中,加 20 mL~30 mL 混合酸,盖上表面皿,于电炉上低温加热溶解。溶解时,可反复添加混合酸,直至观察不到黑色颗粒即为完全溶解。蒸发至约 10 mL,取下,冷却至