



中华人民共和国国家标准

GB/T 7528—2025/ISO 8330:2022

代替 GB/T 7528—2019

橡胶和塑料软管及软管组合件 术语

Rubber and plastics hoses and hose assemblies—Vocabulary

(ISO 8330:2022, IDT)

2025-08-29 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 7528—2019《橡胶和塑料软管及软管组合件 术语》，与 GB/T 7528—2019 相比，除结构调整和编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 更改了标准的结构，由软管和软管组合件两部分更改为通用、软管型别、除增强层和端头外的软管零部件、软管增强层零部件、软管端头型别、软管组合件术语、软管及软管组合件的尺寸和几何特性、机械性能、电性能、软管制造方法和工具、软管试验和操作条件、软管及软管组合件形变及缺陷（见第3章，2019年版的第2章）；
- 增加了下列术语及定义：
 - 半硬性软管，semi-rigid hose（见 3.2.1.12）；
 - 混合材料软管，hybrid hose（见 3.2.4.4）；
 - 金属线，wire（见 3.4.14）；
 - 凸沿，bead（见 3.6.4.3）；
 - 倒钩，barb（见 3.6.4.4）；
 - 渗透性，permeability（见 3.8.5）；
 - 硬芯，rigid mandrel（见 3.10.1.2）；
 - 泄漏，leakage（见 3.12.6）；
 - 爆破，burst（见 3.12.7）。
- 删除了下列术语及定义：
 - 芯法制作的，mandrel made-built（见 2019年版的 2.1.81）；
 - 管体金属线（丝），body wire（见 2019年版的 2.1.14）；
 - 标牌，brand（见 2019年版的 2.1.19）；
 - 突折，dogleg（见 2019年版的 2.1.38）；
 - 螺旋帘线，helical cord（见 2019年版的 2.1.53）；
 - 螺旋向，lay（见 2019年版的 2.1.75）；
 - 渗漏，permeation（见 2019年版的 2.1.94）；
 - 塑料内衬软管，plastics-lined hose（见 2019年版的 2.1.98）；
 - 防护套软管，protected hose（见 2019年版的 2.1.106）；
 - 额定系统压力，rated system pressure（见 2019年版的 2.1.107）；
 - 公差，tolerance（见 2019年版的 2.1.134）；
 - 经线，warp（见 2019年版的 2.1.145）；
 - 纬线，weft（见 2019年版的 2.1.147）；
 - 钢丝增强的，wire-reinforced（见 2019年版的 2.1.148）；
 - 棱，band（见 2019年版的 2.2.2.1）；
 - 壳式卡箍、拼合卡箍，shell clamp、split clamp（见 2019年版的 2.2.36）。
- 更改了下列术语或定义：
 - 液压软管，hydraulic hose（见 3.1.3，2019年版的 2.1.61）；
 - 混炼胶，compound（见 3.1.6，2019年版的 2.1.28）；

- 吸排油软管, oil suction and discharge hose(见 3.2.1.5, 2019 年版的 2.1.92);
- 扁置软管, layflat hose(见 3.2.1.6, 2019 年版的 2.1.76);
- 针织软管, knitted hose(见 3.2.2.8, 2019 年版的 2.1.71);
- 模制软管, moulded hose(见 3.2.3.1, 2019 年版的 2.1.87);
- 机制软管, machine-made hose(见 3.2.3.2, 2019 年版的 2.1.79);
- 芯法制作的软管, mandrel-built hose(见 3.2.3.3, 2019 年版的 2.1.82);
- 塑料软管, plastics hose(见 3.2.4.2, 2019 年版的 2.1.97);
- 热塑性塑料软管, thermoplastics hose(见 3.2.4.3, 2019 年版的 2.1.133);
- 标志, marking(见 3.3.9, 2019 年版的 2.1.84);
- 嵌入螺旋线, embedded helix(见 3.4.2.1, 2019 年版的 2.1.41);
- 螺旋线, helix wire 缠绕金属帘线, spiralled wire cord(见 3.4.2.5, 2019 年版的 2.1.56);
- 标志线, marker yarn(见 3.4.7, 2019 年版的 2.1.83);
- 骨架层, carcass(见 3.4.15, 2019 年版的 2.1.23);
- 直端, straight end(见 3.5.2, 2019 年版的 2.1.129);
- 裸端, plain end(见 3.5.5, 2019 年版的 2.1.96);
- 快速连接, quick connection, quick acting connection 速释连接, quick-release connection(见 3.6.2.2, 2019 年版的 2.2.31 和 2.2.32);
- 可再用软管接头, reusable hose fitting(见 3.6.3.6, 2019 年版的 2.2.33);
- 软管接头, hose fitting(见 3.6.4.1, 2019 年版的 2.2.10 和 2.2.15);
- 承插壳, socketshell (to ferrule)(见 3.6.4.7, 2019 年版 2.2.9.1 和 2.2.14);
- 套管, sleeve(见 3.6.4.11, 2019 年版的 2.2.38);
- 公称尺寸, nominal size(见 3.7.1.1, 2019 年版的 2.1.88);
- 最大工作压力, maximum working pressure(见 3.8.3, 2019 年版的 2.1.37 和 2.1.85);
- 柔性, flexibility(见 3.8.8, 2019 年版的 2.1.48);
- 挺性, stiffness(见 3.8.9, 2019 年版的 2.1.50);
- 抗静电导线, anti-static wire(见 3.9.3, 2019 年版的 2.1.3);
- 线性电阻, linear resistance(见 3.9.5, 2019 年版的 2.1.77);
- 静液压稳定性试验, hydrostatic stability test(见 3.11.1, 2019 年版的 2.1.63);
- 真空试验, vacuum test(见 3.11.5, 2019 年版的 2.1.142);
- 软管形变, hose deformation(见 3.12.2, 2019 年版的 2.1.59)。

本文件等同采用 ISO 8330:2022《橡胶和塑料软管及软管组合件 术语》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会(SAC/TC 35)归口。

本文件起草单位:沈阳橡胶研究设计院有限公司、苏州华锐橡塑科技有限公司、河北三业流体科技有限责任公司、山东龙口特种胶管有限公司、河北中美特种橡胶有限公司、河北优路流体技术有限公司、河北九星橡塑制品有限公司。

本文件主要起草人:王菲、刘香雪、赵琪茉、徐猛、王寿枫、李阳、李增益、吴炳兰、张鹏飞、史红岩、张博。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

——1987 年首次发布为 GB/T 7528—1987, 2002 年第一次修订, 2007 年第二次修订, 2011 年第三次修订, 2019 年第四次修订;

——本次为第五次修订。

橡胶和塑料软管及软管组合件 术语

1 范围

本文件界定了软管工业用术语。

橡胶和塑料软管及软管组合件导电性和电阻的推荐术语在 ISO 8031:2020 的附录 A 中给出。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 通用

3.1.1

软管 hose

由内衬层(3.3.2)、增强层(3.4.1)、通常还有外覆层(3.3.6)构成的柔性管。

3.1.2

软管组合件 hose assembly

一端或两端装配软管接头(3.6.4.1)的软管(3.1.1)。

3.1.3

液压软管 hydraulic hose

设计用于在压力下以流体传送动力的系统,带有编织或缠绕增强层(3.4.1)的软管(3.1.1)。

3.1.4

非增强软管 tubing

无增强层(3.4.1)的柔性聚合物管。

3.1.5

运行条件 operating conditions

软管(组合件)可能承受的压力、温度、运作和环境(包括输送流体)。

3.1.6

混炼胶 compound

橡胶(拒用) rubber (deprecated)

经配合用于软管制造时给出期望性能的一种或多种橡胶或其他聚合物形成的材料与所有必要助剂的充分混合物。

[来源:ISO 1382:2020, 3.105, 将“对于最终产品”替换为“经配合用于软管制造时给出期望性能的”]