

中华人民共和国部门计量检定规程

JJG(烟草)05-2018

卷烟含末率测定仪检定规程

Verification Regulation of Cigarettes Dust Content Tester

2018-12-17 发布

2019-01-15 实施

卷烟含末率测定仪 检定规程

Verification Regulation of

Cigarettes Dust Content Tester

JJG (烟草) 05—2018 代替 JJG(烟草)05—1998

归 口 单 位: 国家烟草专卖局

主要起草单位:中国烟草标准化研究中心

参加起草单位:广西中烟工业有限责任公司

浙江中烟工业有限责任公司

河南中烟工业有限责任公司

河北中烟工业有限责任公司

中国科学院合肥物质科学研究院

郑州嘉德机电科技有限公司

本规程委托全国烟草标准化技术委员会负责解释

本规程主要起草人:

杨荣超(中国烟草标准化研究中心)

苗 芊 (中国烟草标准化研究中心)

吴晓松(中国科学院合肥物质科学研究院)

参加起草人:

赵 航(中国烟草标准化研究中心)

张 勍(中国烟草标准化研究中心)

曾 波(中国烟草标准化研究中心)

张鹏飞(中国烟草标准化研究中心)

史占东(中国烟草标准化研究中心)

范 黎 (中国烟草标准化研究中心)

丁 雪 (浙江中烟工业有限责任公司)

苏东瀛(河南中烟工业有限责任公司)

梁 桐 (河北中烟工业有限责任公司)

崔 廷 (河南中烟工业有限责任公司)

李小兰(广西中烟工业有限责任公司)

林 莉 (广西中烟工业有限责任公司)

王 奕 (深圳烟草工业有限责任公司)

周 炜 (浙江中烟工业有限责任公司)

顾 亮 (河南中烟工业有限责任公司)

姜 丽 (河北中烟工业有限责任公司)

徐雪芹(广西中烟工业有限责任公司)

王 月 (广西中烟工业有限责任公司)

吉 雄 (深圳烟草工业有限责任公司)

吴 迪 (内蒙古昆明卷烟有限责任公司)

常 诚(郑州嘉德机电科技有限公司)

黄卫东(中国烟草总公司郑州烟草研究院)

张 龙 (中国科学院合肥物质科学研究院)

计 敏(中国科学院合肥物质科学研究院)

目 录

引言	•• ([])
1 范围	·· (1)
2 引用文件	·· (1)
3 概述	·· (1)
4 计量性能要求	·· (1)
4.1 称重单元	·· (1)
4.2 筛网	·· (1)
4.3 振动单元	• (2)
5 通用技术要求	• (2)
5.1 外观	• (2)
5.2 工作状态	• (2)
6 计量器具控制	• (2)
6.1 检定条件	• (2)
6.2 检定项目	• (2)
6.3 检定方法	• (3)
6.4 检定结果的处理	• (4)
6.5 检定周期	• (4)
附录 A 卷烟含末率测定仪检定记录表 ····································	·· (5)

引 言

本规程是按照 JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》的编写要求,对 JJG (烟草) 05—1998 进行修订。除编辑性修改外主要技术性变化如下:

- ——增加了卷烟含末率测定仪的通用技术要求;
- ——增加了称重单元的计量性能要求及检定方法;
- ——增加了筛网丝径的计量性能要求及检定方法;
- ——修订了筛网面积和筛网孔径的检定方法;
- ——修订了振幅的检定方法。

卷烟含末率测定仪检定规程

1 范围

本规程适用于卷烟含末率测定仪的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 引用文件

本规程引用了下列文件:

GB/T 16447 烟草及烟草制品 调节和测试的大气环境

GB/T 22838.7-2009 卷烟和滤棒物理性能的测定 第7部分: 卷烟含末率

凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本规程;凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本规程。

3 概述

卷烟含末率测定仪是用于测定卷烟烟支含末率的仪器。仪器主要由称重单元、筛网(金属丝编织网)、振动单元和控制单元等部分组成。通过对一定的卷烟烟丝在筛网上进行连续反复运动,将烟丝中的烟末筛下,称量后按照 GB/T 22838.7—2009 中公式 (1) 计算得出含末率。

$$Y = \frac{m_1}{m_2} \times 100\% \tag{1}$$

式中:

 m_1 ——烟末质量, g;

 m_2 ——烟丝质量, g。

卷烟含末率测定结果用百分数表示,精确至0.01%。

4 计量性能要求

4.1 称重单元

称重单元量程应不小于 300 g,分辨力应不大于 0.001 g,质量测量最大允许误差为 ±0.005 g。

- 4.2 筛网
- 4.2.1 筛网面积应满足 (210±5) mm× (170±5) mm。
- 4.2.2 筛网孔径应满足(0.63±0.06) mm。
- 4.2.3 筛网丝径应满足 (0.22±0.03) mm。