



团 体 标 准

T/CNCA 036—2022

斜井巷用卡轨乘人装置通用技术条件

General specification for clamping rail passenger device for inclined shaft

2022-12-30 发布

2023-01-01 实施

中国煤炭工业协会 发 布
中国标准出版社 出 版

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 型号规格 2

5 技术要求 2

6 试验方法 5

7 检验规则 6

8 标志、包装、运输和贮存 8

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国煤炭工业协会提出并归口。

本文件起草单位：安标国家矿用产品安全标志中心有限公司、抚顺中煤科工检测中心有限公司、常州科研试制中心有限公司、锦州大可矿山机械制造有限公司、石家庄煤矿机械有限责任公司、吉林永龙矿山机械有限责任公司、通化钢铁集团有限责任公司、辽源矿业(集团)有限责任公司。

本文件主要起草人：史志远、冯海涛、谭廷帅、史发慧、边建朝、王玉成、张奇、王亚凤、贺江波、李晓颖、刘永亮、张连军、陈翀、王卓然、骆铁楠、李冰晶、张素艳、吴冰、白建雄、王宝辉。

斜井巷用卡轨乘人装置通用技术条件

1 范围

本文件规定了斜井巷用卡轨乘人装置(以下简称“乘人装置”)的型号规格、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于矿山斜井巷用卡轨乘人装置。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 1972 碟型弹簧
- GB/T 2585 铁路用热轧钢轨
- GB/T 3836.1 爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求
- GB/T 3836.2 爆炸性环境 第2部分:由隔爆外壳“d”保护的設備
- GB/T 3836.4 爆炸性环境 第4部分:由本质安全型“i”保护的設備
- GB/T 4879 防锈包装
- GB/T 11264 热轧轻轨
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 13813 煤矿用金属材料摩擦火花安全性试验方法和判定规则
- GB/T 23934 热卷圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件
- AQ 1043 矿用产品安全标志标识
- JB/T 8296.1 矿山窄轨车辆 开式轮对
- JB/T 8296.2 矿山窄轨车辆 开式轮对 车轮
- MT/T 154.8 煤矿辅助运输设备型号编制方法
- MT/T 388 矿用斜井人车技术条件
- MT/T 776 煤矿机械液压系统总成出厂检验规范
- MT/T 827 煤矿机械液压系统通用技术条件
- NB/T 47013.2 承压设备无损检测 第2部分:射线检测
- NB/T 47013.3 承压设备无损检测 第3部分:超声检测

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。