



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 32—1999

土方机械 防护与贮存

Earth-moving machinery—Preservation and storage

1999-06-04 发布

1999-06-04 实施

中华人民共和国建设部 发布

说 明

根据国家质量技术监督局《关于废止专业标准和清理整顿后应转化的国家标准的通知》[质技监局标函(1998)216号]要求,建设部对1992年国家技术监督局批复建设部归口的国家标准转化为行业标准项目及1992年以前建设部批准发布的产品标准项目进行了清理、整顿和审核。建设部以建标(1999)154号文《关于公布建设部产品标准清理整顿结果的通知》对GB 8502—87《土方机械 防护与贮存》标准予以确认、发布,新编号为JG/T 32—1999。

为便于标准的实施,现仅对原标准的封面、首页、书眉线上方表述进行相应修改,并增加本说明后重新印刷,原标准版本同时废止。

中华人民共和国建筑工业行业标准

土方机械 防护与贮存

JG/T 32—1999

Earth-moving machinery—Preservation and storage

本标准等效采用国际标准 ISO 6749—1984《土方机械防护与存放》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了土方机械的一般防护方法,并规定了从土方机械及其零、部件上清除防护物的方法,还规定了土方机械贮存和运输条件的级别。

本标准适用于新制造的土方机械,也适用于已投入使用的土方机械。

2 术语

2.1 防护

为保护机器在装卸、运输、贮存期间不受环境物质的侵蚀和损坏,由制造厂、用户或其他人员进行的一系列作业。

2.2 运输

以任何方式(如铁路、公路、海运、河运和空运等)输送机器的过程。

2.3 贮存

从对机器实施防护起至清除防护物为止进行的保管,在贮存期内机器不运转,呈闲置状态。

2.4 清除防护物

机器投入使用前,为使机器进入使用状态,由卖主、用户或其他人员进行的一系列作业。

3 防护

3.1 总则

3.1.1 防护处理工作包括零、部件的拆卸,做标记、防护准备,防护作业和包装。

3.1.2 除非在有关协议或合同中另有规定外,新制造的机器及其零、部件应由生产厂家进行防护处理。

3.1.3 所有防护用的材料都应符合有关标准和协议或合同的规定。

3.1.4 在防护处理前,机器的金属表面应无锈蚀,油漆面、金属镀层或其他涂层不得有损伤。对使用过的机器应按规定检修后,再进行防护处理。

3.1.5 防护处理作业应在适宜的条件(环境温度和湿度)下进行,并应注意人身安全和环境保护。

3.1.6 对已进行防护处理的机器,应提供清除防护物的规程。该规程可作为一个独立章节附在机器使用说明书中。

3.1.7 独立编写的防护规程及清除防护物规程,应装入一个有标记的防水袋中并放在机器的明显部位。

3.1.8 清除防护物的规程应注明:机器贮存及运输条件的级别;机器有效防护的起止日期;清除防护物方法;已拆零、部件重新组装的方法;以及进行这些操作所需要的仪器和工具。

3.1.9 制订进行防护作业和清除防护物作业的安全规程。

中华人民共和国建设部 1999-06-04 批准

1999-06-04 实施