



中华人民共和国国家标准

GB/T 9900—2025

代替 GB/T 9900—2008

橡胶或塑料涂覆织物 导风筒

Rubber- or plastics-coated fabrics—Ventilation ducting

2025-08-29 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 9900—2008《橡胶或塑料涂覆织物 导风筒》，与 GB/T 9900—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了分类的规定(见 4.1, 2008 年版的第 3 章), 更改了导风筒结构示意图(见图 1 和图 2, 2008 年版的图 1 和图 2), 增加了型号表示方法(见 4.3);
- b) 更改了涂覆织物物理机械性能要求(见 5.1.2, 2008 年版的 5.1.2);
- c) 更改了涂覆织物阻燃性能要求(见 5.1.3, 2008 年版的 5.1.2)和阻燃性能试验方法(见 6.1.3, 2008 年版的 6.6);
- d) 增加了公称直径 1 800 mm、2 000 mm 正压导风筒的要求(见 5.2);
- e) 增加了一种接头材料, 即拉链(见 5.2.4.2.2);
- f) 删除了端圈变形量的要求(见 2008 年版的 5.2.4.1);
- g) 增加了涂覆织物阻燃性能试验方法(见附录 A);
- h) 删除了附录 B 涂覆织物导电性能试验方法中的试验原理(见 2008 年版的 A.1), 删除了电极质量规定(见 2008 年版的 A.2.2), 更改了电极的示意图(见图 B.1, 2008 年版的图 A.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会(SAC/TC 35)归口。

本文件起草单位: 中煤科工集团重庆研究院有限公司、重庆安标检测研究院有限公司、淮南东辰橡塑有限责任公司、济南鲁联集团橡胶制品有限公司、绍兴市塑一通风设备有限公司、沈阳橡胶研究设计院有限公司、成都远见复合材料有限公司、成都众成新型复合材料有限公司。

本文件主要起草人: 王范树、李少辉、孔令刚、周植鹏、巨广刚、杨华运、何宏俊、曲书阳、钱锋、李飒、袁野、张权、黎攀、王巍、廉博、卢宁、康啸天。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1988 年首次发布为 GB/T 9900—1988, 2008 年第一次修订；

——本次为第二次修订。

橡胶或塑料涂覆织物 导风筒

1 范围

本文件规定了橡胶或塑料涂覆织物导风筒的分类、结构和材料、规格型号、要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于用于矿井、隧道、水利工程、地铁和人防工程等进行局部通风,以橡胶或塑料涂覆织物制成的正、负压导风筒。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 338 工业用甲醇
GB/T 394.1 工业酒精
GB/T 1222 弹簧钢
GB/T 3078 优质结构钢冷拉钢材
GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序
GB/T 15335 风筒漏风率和风阻的测定方法
HG/T 2580—2022 橡胶或塑料涂覆织物拉伸强度和拉断伸长率的测定
HG/T 2581.1—2022 橡胶或塑料涂覆织物 耐撕裂性能的测定 第1部分:恒速撕裂法
HG/T 3050.3 橡胶或塑料涂覆织物 整卷特性的测定 第3部分:测定厚度的方法
HG/T 3052 橡胶或塑料涂覆织物 涂覆层粘合强度的测定
MT/T 182 酒精喷灯燃烧器的结构与技术要求
QB/T 5784 尼龙防水拉链

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类、结构和材料、规格型号

4.1 分类

- 4.1.1 按通风方式分为正压导风筒和负压导风筒。
- 4.1.2 按安全性能分为S类:具有阻燃性能、抗静电性能;D类:具有阻燃性能。

4.2 结构和材料

- 4.2.1 正压导风筒由涂覆织物热合或缝纫而成的筒体、两端的接头和安装于筒体上的吊环等组成,其结构示意图见图1。