



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 300—2011

建筑结构用铸钢管

Casting steel tubes for building structures

2011-05-09 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国钢结构协会房屋建筑钢结构分会。

本标准参加起草单位：江苏永益铸管股份有限公司、清华大学、上海同清科技发展有限公司、长江精工钢结构(集团)股份有限公司。

本标准主要起草人：傅德生、柴昶、曹富荣、王亚峰、郭彦林、诸福华、陈国栋。

建筑结构用铸钢管

1 范围

1.1 本标准规定了建筑结构用离心工艺制造铸钢管的牌号表示方法、技术要求、制造工艺与交货状态、试验方法、检验规则及标志、包装和质量证明书等。

1.2 本标准适用于用离心铸造工艺生产的铸钢管(以下简称铸钢管),产品主要用于建筑钢结构,塔桅结构与桥梁结构等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 223 钢铁及合金化学分析方法

GB/T 228 金属材料 拉伸试验 室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志及质量证明书

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)

GB/T 6060.1—1997 表面粗糙度比较样块 铸造表面

GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第1部分:一般用途铸钢件

GB/T 9444 铸钢件磁粉检测

GB/T 17395 无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

弯曲度 curving

钢管沿着长度方向轴向弯曲的最大矢高。

3.2

离心铸造 centrifugal casting

将液体金属浇入旋转的铸型中,使液体金属在离心力作用下充满铸型并凝固成形的一种铸造方法。

4 标记及示例

4.1 标记

铸钢管的牌号由代表离心铸造的拼音字母(LX)和屈服强度值组成,如 LX345。如:铸钢管标记由