

中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ 50—2008 代替 CJ 50—2001

瓶装液化石油气调压器

Pressure regulators for liquefied petroleum gas cylinders

2008-02-29 发布 2008-08-01 实施

目 次

前	言	
1	范围]
	规范性引用文件	
3	术语和定义	-
4	分类及型号编制	2
5	材料与结构	(
	技术要求	
	试验方法	
	检验规则	
9	标志、包装、运输和贮存	Ĺĺ
附	录 A(资料性附录) 调压器进口接头密封圈、进口接头图	Ĺź
附	录 B(资料性附录) 调压器耐低温试验装置示意图 ····································	13

前 言

本标准的 5.1.3.1、5.1.3.3、5.2.1、5.2.2、5.2.3、5.2.4、5.2.5、5.6、6.3、6.4、6.5、6.6.2、6.6.3、6.7.1、6.7.2、6.7.3、6.7.4、6.7.6 为强制性条款,其余为推荐性条款。

本标准是对 CJ 50—2001《家用瓶装液化石油气调压器》的修订,本次修订的内容主要参照美国 UL 144—2002《液化石油气调压器》标准和欧盟 EN 12864—2001《最大出口压力小于 20 kPa 最大流量 小于 4 kg/h 的用于丙烷和丁烷及其混合气的不可调调压器及其附件》标准。

本标准与 CJ 50-2001《家用瓶装液化石油气调压器》相比主要增加和更改了以下内容:

- ——加入了非家用瓶装液化石油气调压器的技术要求,名称修改为《瓶装液化石油气调压器》;
- ——增加进口侧强度试验;
- ——增加出气口强度试验;
- ——将下壳体强度试验更改为整体强度试验;
- ——修改了调压静特性试验方法;
- ——要求调压器壳体以不易磨灭形式标注生产日期。

本标准附录 A 和附录 B 均为资料性附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部城镇燃气标准技术归口单位归口。

本标准起草单位:中国市政工程华北设计研究院、国家燃气用具质量监督检验中心、宁波万安股份有限公司、中山长青气具阀门有限公司、福建东鼎燃具集团公司、惠东县安力减压阀制造厂、宁波璐美燃气具阀门有限公司、慈溪市长河镇燃气协会。

本标准主要起草人:翟军、王启、何经元、游锦堂、黄明富、杨振南、吴启标、陈科军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——CJ 50—1999,CJ 50—2001。

瓶装液化石油气调压器

1 范围

本标准规定了瓶装液化石油气调压器(以下简称调压器)的分类及型号编制、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于进口压力为 0.03 MPa~1.56 MPa,出口压力为 2.80 kPa±0.50 kPa,额定流量小于或等于 2 m³/h,使用环境温度为一20℃~45℃的家用瓶装液化石油气调压器(以下简称家用调压器);以及进口压力为 0.03 MPa~1.56 MPa,出口压力为 2.80 kPa±0.50 kPa 或 5.00 kPa±0.90 kPa,额定流量小于或等于 3.6 m³/h,使用环境温度为一20℃~45℃的非家用瓶装液化石油气调压器(以下简称非家用调压器)。

本标准所提到的压力值凡未标注的均指表压。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 1239.2 冷卷圆柱螺旋压缩弹簧技术条件
- GB/T 1804 一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
- GB/T 3934 普通螺纹量规 技术条件
- GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒
- GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第1部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第2部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 13808 铜及铜合金挤制棒
- GB/T 13818 压铸锌合金
- GB/T 13611 城市燃气分类和基本特性
- GB/T 15115 压铸铝合金
- CJ/T 180-2003 家用手动燃气阀门

3 术语和定义

以下术语和定义适用于本标准。

3. 1

关闭压力 lock up pressure

关闭调压器出口阀门,当流量等于零时,调压器出口所达到的稳定压力值。

3. 2

压力回差 difference of pressure

在进口压力范围内,固定进口压力为某一值时,出口阀门开度由小升到大再由大降到小的过程中测