

团 体 标 准

T/CECS 10146—2021

复杂卷边冷弯型钢

Cold-formed section with complex edge stiffeners

2021-08-12 发布

2022-01-01 实施

中国工程建设标准化协会 发布

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 符号、分类和标记..... 2

5 要求 3

6 试验方法 8

7 检验规则 8

8 标志、包装、运输和储存 8

附录 A（资料性） 型钢的尺寸、理论重量、截面面积及主要参数 9

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件按中国工程建设标准化协会《关于印发〈2018 年第一批协会标准制订、修订计划〉的通知》（建标协字〔2018〕015 号）的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会建筑与市政工程产品应用分会归口管理。

本文件负责起草单位：河南天丰绿色装配集团有限公司、中国建筑金属结构协会。

本文件参加起草单位：集束智能装配科技有限公司、河南天丰钢结构建设有限公司、新乡天丰机械制造有限公司、重庆大学、中国建筑业协会、智博建筑设计集团有限公司、南京海颐房地产开发有限公司、北京东方城国际钢结构有限公司、北京和筑科技有限公司、泛华建设集团有限公司。

本文件主要起草人：李旭禄、张跃峰、郑天心、宋新利、邓环、许志民、李晓博、田磊、董磊、崔佳、石宇、刘民、赵艳、祁德胜、王波、祝晨光、张红卫、程睿、何子奇。

本文件主要审查人：王立军、王元清、贺贤娟、弓晓芸、高乃社、刘国友、刘培祥。

复杂卷边冷弯型钢

1 范围

本文件规定了复杂卷边冷弯型钢的术语和定义,符号、分类和标记,要求,试验方法,检验规则及标志、包装、运输和储存。

本文件适用于冷轧或热轧钢带通过连续辊压成型的复杂卷边冷弯型钢制造和检验。

本文件不适用于采用其他工艺生产的冷弯型钢。

2 规范性引用文件

下列文件的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB /T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2518 连续热镀锌和锌合金镀层钢板及钢带

GB /T 6725 冷弯型钢通用技术要求

GB/T 14978 连续热镀铝锌合金镀层钢板及钢带

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

复杂卷边冷弯型钢 **section with complex edge stiffeners**

除普通冷弯型钢的特点外,还具有多次卷边加强、有效截面性能优越特点的冷弯型钢。

注:以下简称型钢。

3.2

非自由边长 **non free side length**

两纵边与其他板件相连接之间的长度,或者一纵边与其他板件相连接,另一纵边为自由的板件之间的长度。

3.3

自由边长 **free side length**

只有一个拐角的边长度。

3.4

腹板加劲 **web stiffening**

通过在冷弯型钢的腹板上折弯进行加劲,提高腹板的有效面积。