



# 中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 25—2018  
代替 CJ/T 25—1999

---

## 供热用手动流量调节阀

Hand flow adjusting valves for heating

2018-11-16 发布

2019-05-01 实施

---

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类和标记 .....	2
5 工作条件和工作压差 .....	2
6 阀体结构及尺寸 .....	3
7 材料 .....	4
8 要求 .....	4
9 试验方法 .....	6
10 检验规则 .....	7
11 清洁与处理 .....	9
12 标志、包装、运输和贮存 .....	9
附录 A (规范性附录) 试验装置 .....	11

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对《供热用手动流量调节阀》CJ/T 25—1999 的修订,与 CJ/T 25—1999 相比,主要技术内容变化如下:

- 增加了“阀权度”和“比流量”的术语和定义;
- 增加了调节阀按结构型式,即直杆直通式和斜杆直通式;将法兰连接和内螺纹连接两种连接方合并端部连接型式;
- 增加了阀体长度增加系列(系列 2),最大公称直径增加至 DN600;
- 修改了工程通径范围及压力级制(PN)。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部供热标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北京北燃供热有限公司、北京市煤气热力工程设计院有限公司、河北平衡阀门制造有限公司、河北同力自控阀制造有限公司、北京远东仪表有限公司、文安县洁兰特暖通设备有限公司。

本标准主要起草人:王建国、王峥、郭旭、崔笑千、芦潮、王莉、宋玉梅、马力、史东春、王伟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- CJ/T 25—1999。

# 供热用手动流量调节阀

## 1 范围

本标准规定了供热水系统及空调水系统用手动流量调节阀的分类和标记、工作条件和工作压差、阀体结构及尺寸、材料、要求、试验方法、检验规则、清洁与处理、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于设计压力小于或等于 2.5 MPa,设计热水介质温度小于或等于 200 ℃,公称直径 15 mm~600 mm 的供热用手动流量调节阀(以下简称“调节阀”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1176 铸造铜及合金
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 1414 普通螺纹 管路系列
- GB/T 5796.1 梯形螺纹 第 1 部分:牙型
- GB/T 5796.2 梯形螺纹 第 2 部分:直径与螺距系列
- GB/T 5796.3 梯形螺纹 第 3 部分:基本尺寸
- GB/T 5796.4 梯形螺纹 第 4 部分:公差
- GB/T 9113 整体钢制管法兰
- GB/T 9439 灰铁铸件
- GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB/T 13927 工业用阀门 压力试验
- GB/T 17241.6 整体铸铁法兰
- JC/T 1019 石棉密封填料

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**最大行程** **maximum stroke**

调节阀阀瓣从关闭位置至全开位置的位移量。

### 3.2

**开度** **relative stroke**

相对行程

调节阀阀杆的实际行程与最大行程的比值。

### 3.3

**流通能力** **flow capacity**

调节阀全开,阀两端压差为 100 kPa,流体密度为 1 000 kg/m<sup>3</sup>时流经调节阀的流量值。