



上海市地方标准

DB31/ 590—2012

变形铝及铝合金铸造锭、铸轧卷 单位产品能源消耗限额

The norm of energy consumption per unit product of wrought aluminium
and aluminium alloy ingot for casting

2012-07-09 发布

2012-12-01 实施

上海市质量技术监督局 发布

前 言

本标准 4.1 和 4.2 是强制性的,其余为推荐性的。

本标准 4.3 是评价企业能耗先进水平的,旨在引导企业通过技术改造达到用能先进水平。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由上海市发展和改革委员会、上海市经济和信息化委员会、上海市质量技术监督局共同提出。

本标准由上海市有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由上海有色金属行业协会、上海市有色金属标准化技术委员会负责起草。

本标准由上海铝业行业协会、萨帕铝热传输(上海)有限公司、上海浙东建材有限公司、上海沪鑫铝箔有限公司、华峰铝业股份有限公司、上海友升铝业有限公司、上海亚细亚铝制品有限公司、上海鑫益瑞杰有色金属合金有限公司、上海长亚机械设备有限公司参加起草。

本标准主要起草人:陆云、李杨、唐林标、王晓华、陈国桢、唐宗平。

本标准参加起草人:夏伟民、陈健、张闯、吴汇、张方杰、张长城、翟玉佳、罗滨、李耀明、乐嘉仿。

变形铝及铝合金铸造锭、铸轧卷 单位产品能源消耗限额

1 范围

本标准规定了变形铝及铝合金铸造锭、铸轧卷单位产品能源消耗(简称能耗)限额的技术要求、计算原则、计算范围、计算方法和节能管理与措施。

本标准适用于铝材加工生产企业熔铸工序能耗的计算、考核¹⁾,以及对新建项目的能耗控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分:一般要求

GB/T 14846 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

工序能源单耗 unit energy consumption in working procedure

工序生产过程中生产单位合格产品消耗的能源量。

3.2

工艺能源单耗 unit energy consumption of technology

工艺生产过程中生产单位合格产品消耗的能源量。

3.3

辅助能耗 assistant energy consumption

企业的辅助生产系统和附属生产系统,在产品生产的报告期内实际消耗的各种能源,以及耗能工质在企业内部进行贮存、转换及计量供应(包括外销)中的损耗,分摊到产品的能耗量。

3.4

综合能源单耗 unit consumption of integrate energy

生产单位合格产品所消耗的全部能源量,为工序(工艺)能源单耗与辅助能耗分摊量之和,又称单位产品综合能耗。

1) 企业产品能耗以报告期内企业生产的各类合格产品的产量与对应单位产品能耗限额的乘积之和为限额进行考核评定。