



中华人民共和国国家标准

GB/T 46219—2025

耐蚀合金 U 形管

Corrosion-resistant alloy U-bent tubes

2025-08-29 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：浙江久立特材科技股份有限公司、钢铁研究总院有限公司、江苏银环精密钢管有限公司、江苏武进不锈股份有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、江苏常宝普莱森钢管有限公司、山西太钢不锈钢钢管有限公司、常熟华新特殊钢有限公司、浙江永上特材有限公司。

本文件主要起草人：曹萍、罗霞、宋志刚、庄建新、周志斌、罗静、高佩、王博文、司马琼洁、邓志坚、王琳、闫生志、丰涵、颜丞铭、邵新中、沈雪康、徐焕、李珺、刘恒、包楠、王红斌、张光金。

耐蚀合金 U 形管

1 范围

本文件给出了耐蚀合金 U 形管的分类和代号,规定了订货内容、制造工艺、技术要求、检验规则、包装、标志和质量证明书,描述了相应的试验方法。

本文件适用于公称外径不超过 38 mm、壁厚不超过 3.0 mm 及弯曲半径不超过 2 000 mm 的镍基、铁镍基等耐蚀合金 U 形管(以下简称 U 形管)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢及合金 成品化学成分允许偏差
- GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 228.2 金属材料 拉伸试验 第 2 部分:高温试验方法
- GB/T 241 金属管 液压试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 246 金属材料 管 压扁试验方法
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 5777—2019 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB/T 7735—2016 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测
- GB/T 10561—2023 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法
- GB/T 15260 镍基合金晶间腐蚀试验方法
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
- GB/T 30062 钢管术语
- GB/T 38939 镍基合金 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱分析法(常规法)
- NB/T 47013.5—2015 承压设备无损检测 第 5 部分:渗透检测

3 术语和定义

GB/T 30062 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类和代号

4.1 U 形管按交货状态分为以下两类: