



中华人民共和国国家标准

GB/T 22459.2—2008/ISO 13765-2:2004

耐火泥浆 第2部分：稠度试验方法（跳桌法）

Refractory mortars—Part 2: Determination of consistency using the
reciprocating flow table method

(ISO 13765-2:2004, IDT)

2008-10-30 发布

2009-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
耐 火 泥 浆
第 2 部 分：稠 度 试 验 方 法（跳 桌 法）
GB/T 22459.2—2008/ISO 13765-2:2004

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码：100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话：68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷

各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 9 千 字

2009 年 1 月 第 一 版 2009 年 1 月 第 一 次 印 刷

*

书 号：155066·1-35291

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换

版 权 专 有 侵 权 必 究

举 报 电 话：(010)68533533

前 言

GB/T 22459—2008《耐火泥浆》包括 7 个部分：

- 第 1 部分：稠度试验方法(锥入度法)；
- 第 2 部分：稠度试验方法(跳桌法)；
- 第 3 部分：粘接时间试验方法；
- 第 4 部分：常温抗折粘接强度试验方法；
- 第 5 部分：粒度分布(筛分析)试验方法；
- 第 6 部分：预搅拌泥浆含水量试验方法；
- 第 7 部分：高温性能试验方法。

本部分为 GB/T 22459—2008 的第 2 部分，等同采用 ISO 13765-2:2004《耐火泥浆——第 2 部分：跳桌法测定泥浆的稠度》(英文版)。

本部分由全国耐火材料标准化技术委员会提出并归口。

本部分主要起草单位：中冶集团武汉冶建技术研究有限公司、中钢集团洛阳耐火材料研究院、武汉科技大学。

本部分主要起草人：谢朝晖、方昌荣、彭西高、葛山、杜文忠、祝洪喜、王渝斌、彭艳。

耐火泥浆

第 2 部分：稠度试验方法（跳桌法）

1 范围

GB/T 22459 的本部分规定了耐火泥浆稠度试验的术语和定义、原理、仪器设备、取样、试验程序、结果计算和试验报告。

本部分适用于跳桌法测定耐火泥浆的稠度。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22459 本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 17617 耐火原料和不定形耐火材料 取样 (GB/T 17617—1998, neq ISO 8656-1:1988)

GB/T 22459.1 耐火泥浆 第 1 部分：稠度试验方法（锥入度法）(GB/T 22459.1—2008, ISO 13765-1:2004, IDT)

3 术语和定义

GB/T 22459.1 确立的术语和定义适用于本标准。

4 原理

试样在跳桌的机械振动作用下直径增加，以增加值来表示耐火泥浆的稠度。

5 仪器设备

5.1 跳桌和模具，如图 1 所示。

5.2 搅拌机：由不锈钢搅拌锅与搅拌叶片组成（见图 2）。

5.2.1 不锈钢搅拌锅：容量约为 5 L，其通常的外形与尺寸如图 2 所示。在搅拌过程中，搅拌锅能安全地固定在搅拌机机架上。并且在一定程度上，搅拌锅相对于搅拌叶片的高度以及搅拌锅与搅拌叶片之间的间隙都应能进行细致调整并固定。

5.2.2 搅拌叶片：其通常的外形、尺寸和允许公差如图 2 所示。搅拌叶片由转速可控的电动机驱动，在绕自身轴旋转的同时，绕搅拌锅的轴作行星运动。两个旋转的方向应该相反，并且两个转速之间的比率不应为整数。

当使用多台搅拌机时，搅拌锅和搅拌叶片应配套使用。根据使用的频率，应定期检查搅拌锅和搅拌叶片之间的间隙（如图 2 所示）。

注：图 2 中所示的间隙（ $3\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$ ）指的是在空搅拌锅中，搅拌叶片应尽可能地贴近搅拌锅壁。在直接测量间隙较困难时，可以使用简单的量具（如塞尺）。