



团 体 标 准

T/CI 467—2024

复合集流体(铜箔)

Composite current collector (copper foil)

2024-10-25 发布

2024-12-01 实施

中国国际科技促进会 发 布
中国标准出版社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国国际科技促进会标准化工作委员会提出并归口。

本文件起草单位：中国科学院金属研究所、江苏亨通铜铝箔新材料研究院有限公司、江西鑫铂瑞科技股份有限公司、纳狮新材料有限公司、安迈特(北京)科技有限公司、远东铜箔(宜宾)有限公司、南京沪江复合材料股份有限公司、安徽华创新材料股份有限公司、华鼎国联四川电池材料有限公司、北京中际科促标准化技术有限公司。

本文件主要起草人：张广平、罗雪梅、李华清、冯岩、陈泽仁、付争兵、朱国朝、黄磊、郭蓓、张伟思、杨晓兵、武俊、韩海亚、章洁、徐龙、殷勇、黄国平、胡彬、王文、曹丹。

复合集流体(铜箔)

1 范围

本文件规定了复合集流体(铜箔)的型号与命名、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输及贮存。

本文件适用于以聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)、聚丙烯(PP)、聚酰亚胺(PI)等高分子材料为基材,通过真空镀膜或水电镀等工艺生产的锂离子电池用复合集流体(铜箔)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5230—2020 印制板用电解铜箔

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 22638.2 铝箔试验方法 第2部分:针孔的检测

GB/T 22638.4 铝箔试验方法 第4部分:表面润湿张力的测定

GB/T 22638.6 铝箔试验方法 第6部分:直流电阻的测定

GB/T 22638.11—2023 铝箔试验方法 第11部分:力学性能的测试

GB/T 28786 真空技术 真空镀膜层结合强度测量方法 胶带粘贴法

GB/T 29847—2013 印制板用铜箔试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

表面轮廓 surface profile

一个指定平面与实际表面相交所得的轮廓。

注:通常采用一条名义上与实际表面平行,并在一个适当方向上的发现来选择一个平面。

[来源:GB/T 3505—2009,3.1.4]

3.2

粗糙度 roughness

表面具有的较小间距和微小峰谷不平度。

注:用轮廓算术平均偏差 R_a 和微观不平度 10 点高度 R_z 表征。

3.3

针孔 pinhole

贯穿铜箔的透光微孔。

[来源:GB/T 5230—2020,3.10]