



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10598.2—2017  
代替 GB/T 10598.2—2005

---

## 露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 第 2 部分：工业试验方法

Open-cut mine rotary blast hole drill—  
Part 2: Industrial test method

2017-07-12 发布

2018-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 10598《露天矿用牙轮钻机和旋转钻机》分为两个部分：

——第 1 部分：通用技术；

——第 2 部分：工业试验方法。

本部分为 GB/T 10598 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 10598.2—2005《露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 工业试验方法》。本部分与 GB/T 10598.2—2005 相比，除编辑性修改外主要技术内容变化如下：

——修改了部分术语；

——修改了工业试验完成的条件（见 5.1，2005 年版的 5.1）；

——修改了工业试验的准备（见第 6 章，2005 年版的第 6 章）；

——重新编写了“工业试验的内容”和对应“工业试验方法”部分（见第 7 章）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国矿山机械标准化技术委员会（SAC/TC 88）归口。

本部分起草单位：中钢集团衡阳重机有限公司、洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、南昌凯马有限公司。

本部分主要起草人：黄惠明、张路明、蔡国宏、刘敏、李客、魏平金、周湘衡。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 10598.2—1989、GB/T 10598.2—2005。

# 露天矿用牙轮钻机和旋转钻机

## 第2部分：工业试验方法

### 1 范围

GB/T 10598 的本部分规定了露天矿用牙轮钻机和旋转钻机工业试验的内容和方法。  
本部分适用于露天矿用牙轮钻机和旋转钻机(以下简称“钻机”)的工业试验。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 7679.1 矿山机械术语 第1部分:采掘设备

GB/T 8419 土方机械 司机座椅振动的试验室评价

GB/T 10598.1 露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 第1部分:通用技术

GB/T 13325 机器和设备辐射的噪声 操作者位置噪声测量的基本准则(工程级)

GB/T 19929 土方机械 履带式机器 制动系统的性能要求和试验方法

GB 21009 矿用炮孔钻机 安全要求

### 3 术语和定义

GB/T 7679.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**修理保养时间** **repairing and maintaining time**

由3部分组成:

- a) 因产品结构设计或制造质量问题所需的停机修理或调试时间;
- b) 因正常更换易损件所需的停机时间;
- c) 正常设备保养检查时间。

#### 3.2

**外因停机时间** **stopping time of external cause**

因生产组织或违章操作及其他非机器本身原因造成的停机时间。

#### 3.3

**平均班进尺** **average drilled footage per shift**

在试验期内,总进尺数与总作业班数之比。

#### 3.4

**钻孔时间利用率** **use factor of drilling time**

在一定时间内,纯钻孔时间与钻孔循环时间的百分比。